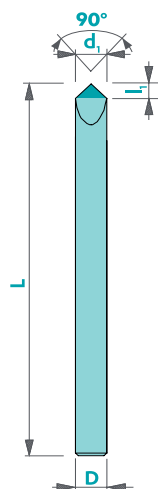


Centreur pyramide



Disponible
brut ou revêtu
(voir page 61)



Z2



**Y
0°**

MG10

N

Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier < 700 N/mm²	-	-	-	-	-
Acier > 700 N/mm²	-	-	-	-	-
Acier inox	-	-	-	-	-
Fonte	60	70	□	■	TiAN
Acier trempé	30	35	□	■	TiAN
Cuivre	-	-	-	-	-
Laiton - Bronze	80	120	■	■	Solo
Aluminium	-	-	-	-	-
Or - Argent	-	-	-	-	-
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superalliages	-	25	-	■	Trio
Titane	-	-	-	-	-

pas adapté - adapté □ très adapté ■

Tolérances $d_1 \leq 3 \rightarrow +/ - 0.01$
 $d_1 = 3 \rightarrow h5$

$l_1: +0.2/-0$
D: h5

Art. n°	d_1	l_1	D	L
331-90d0.40	0.40	2.0	3.0	38
331-90d0.50	0.50	2.0	3.0	38
331-90d0.60	0.60	2.0	3.0	38
331-90d0.70	0.70	2.0	3.0	38
331-90d0.80	0.80	2.0	3.0	38
331-90d0.90	0.90	2.0	3.0	38
331-90d1.00	1.00	2.0	3.0	38
331-90d1.10	1.10	2.0	3.0	38
331-90d1.20	1.20	2.0	3.0	38
331-90d1.30	1.30	2.5	3.0	38
331-90d1.40	1.40	2.5	3.0	38
331-90d1.50	1.50	3.0	3.0	38
331-90d1.60	1.60	3.0	3.0	38
331-90d1.70	1.70	3.0	3.0	38
331-90d1.80	1.80	3.0	3.0	38
331-90d1.90	1.90	3.0	3.0	38
331-90d2.00	2.00	4.0	3.0	38
331-90d2.50	2.50	4.5	3.0	38
331-90d3.00	3.00	-	3.0	38