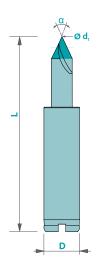


Fraise à graver PCD pour machine 701S







Matière	n [tr/min]	Ар	Perf.
Acier < 700 N/mm²	-	-	-
Acier > 700 N/mm²	-	-	-
Acier inox	-	-	-
Fonte	-	-	-
Cuivre	≥ 40′000	0.05 - 0.40	
Laiton - Bronze	≥ 40′000	0.05 - 0.40	
Aluminium	≥ 40′000	0.05 - 0.40	
Or - Argent	≥ 40′000	0.05 - 0.40	
Platine - Paladium	≥ 40′000	0.05 - 0.40	
Superalliages		-	-
Titane	_	-	-
	pas ad	apté - adapté 🕻	très adapté

α

60 70

70

90

d,

0.05

0.10

0.05

0.08

0.10

33

33

33

33

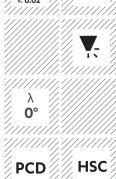
33

33

33

Tolérances a: +/- 0.01 D: h5

////	//////	////	///
\ /	1///		///
Д	7///	Z 1	//
0.02	1////		1//



	7.//////				
Art. n°	α	d ₁	D	L	Art. n°
		///////			
74119-3a##d#.##	‡ 40	0.05	6	33	74119-3a##d#.##
74119-3a##d#.##	40	80.0	6	33	74119-3a##d#.##
74119-3a##d#.##	40	0.10	6	33	74119-3a##d#.##
74119-3a##d#.##	50	0.05	6	33	74119-3a##d#.##
74119-3a##d#.##	[‡] 50	0.08	6	33	74119-3a##d#.##
74119-3a##d#.##	50	0.10	6	33	74119-3a##d#.##
74119-3a##d#.##	ŧ 60	0.05	6	33	74119-3a##d#.##
74119-3a##d#.##	ŧ 60	0.08	6	33	

☐ Commande							Demande d onre
Angle (α):			Ø Tige	:		N° commande :	
Par défaut : 60°	30° 35°	45°	☐ Pa	r défaut : D	=3		
Autres :	50° 55°	90°	☐ Au	itres : D=			
Matière à usiner :	Quantité :				d ₁ (dès 0.02 mm) :		
Personne de contact :		Timbre de la	société & d	date :			

Dimensions standards des barreaux :

Ø 3x L 38, Ø 4x L 38, Ø 6x L 38, Ø 6x L 51, Ø 8x L 61, Ø 10x L 72, Ø 12x L 83, Ø 16x L 92, Ø 20x L 104

Autres dimensions, CVD/CBN sur demande

