

Fresa a T con canali di raffreddamento interni dentatura alternata

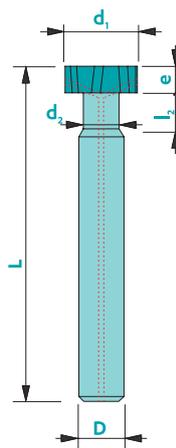


117-1H

| Materiale | Vc non rivestito [m/min] | Vc rivestito [m/min] | Senza rivestimento | Rivestito | Rivestimento consigliato* |
|---------------------------------|--------------------------|----------------------|--------------------|-----------|---------------------------|
| Acciaio < 700 N/mm ² | 120 | 155 | ☐ | ■ | Tisi (BQ) |
| Acciaio > 700 N/mm ² | 95 | 120 | - | ■ | Tisi (BQ) |
| Acciaio inox | 60 | 85 | ☐ | ■ | Tisi (BQ) |
| Ghisa | 70 | 120 | ☐ | ■ | Tisi (BQ) |
| Rame | 155 | 190 | ☐ | ■ | Solo (DA) |
| Ottone - Bronzo | 170 | 230 | ■ | ☐ | Solo (DA) |
| Alluminio | 240 | 420 | ☐ | ■ | Solo (DA) |
| Oro - argento | 170 | 215 | ■ | ■ | Solo (DA) |
| Platino - Palladio | - | 40 | - | ☐ | Solo (DA) |
| Superleghe | - | 50 | - | ■ | Trio (PO) |
| Titanio | 50 | 70 | ■ | ■ | RICO (ZB) |

non adatto - adatto ☐ molto adatto ■

Tolleranze $d_1 < D \rightarrow d_1: 0/-0.02$ $l_2: +0.2/0$ $D: h5$
 $d_1 > D \rightarrow -0.05/-0.10$ $d_2: 0/-0.1$
 $d_1 = D \rightarrow -0.05/-0.10$ $e: +0.01/-0.01$



| Art. n° | d_1 | e^* | $d_{2\text{ mini}}$ | l_2 | D | L | Z | Prezzo senza rivest. |
|--------------------|-------|---------|---------------------|-------|----|-----|---------|----------------------|
| 117-1Hd4.00e#.#Z# | 4 | 0.5-3.0 | 3 | 3 | 6 | 56 | 6 | |
| 117-1Hd6.00e#.#Z# | 6 | 0.5-3.0 | 3 | 4 | 6 | 56 | 6 | |
| 117-1Hd8.00e#.#Z# | 8 | 0.5-6.0 | 4 | 5 | 8 | 61 | 6 | |
| 117-1Hd10.00e#.#Z# | 10 | 0.5-4.0 | 6 | 5 | 10 | 70 | 6/12 | |
| 117-1Hd12.00e#.#Z# | 12 | 0.5-5.0 | 7 | 6 | 12 | 80 | 6/12 | |
| 117-1Hd16.00e#.#Z# | 16 | 0.5-6.0 | 10 | 8 | 16 | 88 | 6/12/18 | |
| 117-1Hd20.00e#.#Z# | 20 | 0.5-6.0 | 10 | 8 | 20 | 100 | 6/12/18 | |

*e : spessori disponibili: tutti gli 0.1 mm

*Prezzi per rivestimenti: contattateci!
 Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo

Disponibile con o senza rivestimento



Z6-18



λ
ALT

γ
6-15°

CARB



Ordine Domanda d'offerta

| | | | |
|--|---|---|------------------------------|
| Dimensioni : d_1 : _____ e : _____ d_2 : _____ l_2 : _____ D : _____ L : _____ Z : <input type="checkbox"/> 6 <input type="checkbox"/> 12 <input type="checkbox"/> 18 | | Rivestimento : <input type="checkbox"/> Senza rivestimento <input type="checkbox"/> Rivestito* : _____ | |
| Taglio : <input type="checkbox"/> taglio destro <input type="checkbox"/> taglio sinistro | Materiale da lavorare : _____ | Quantità : _____ | No. Ordine : _____ |
| Timbro della ditta e data : _____ | | Persona di contatto : _____ | |

* Senza indicazioni da parte vostra, il rivestimento più adatto sarà applicato.