



Materiale	Vc non rivestito [m/min]	Vc rivestito [m/min]	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	120	155	☐	☒	Tisi (BQ)
Acciaio > 700 N/mm ²	95	120	-	☒	Tisi (BQ)
Acciaio inox	60	85	☐	☒	Tisi (BQ)
Ghisa	70	120	☐	☒	Tisi (BQ)
Rame	155	190	☐	☒	Solo (DA)
Ottone - Bronzo	170	230	☒	☐	Solo (DA)
Alluminio	240	420	☐	☒	Solo (DA)
Oro - argento	170	215	☒	☒	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	40	-	☐	Solo (DA)
Superleghe	-	50	-	☒	Trio (PO)
Titanio	50	70	☒	☒	RICO (ZB)

non adatto - adatto ☐ molto adatto ☒

Tolleranze

$d_1 < D \rightarrow d_1: 0/-0.02$ $l_2: +0.2/0$
 $d_1 > D \rightarrow d_1: -0.05/-0.10$ $d_2: 0/-0.1$
 $d_1 = D \rightarrow d_1: -0.05/-0.10$ $e: +0.01/-0.01$

D: h5

Disponibile con o
senza rivestimento

Z3-9


 λ
0°

 γ
6-15°

CARB



Art. n°	d_1	e^*	$d_{2\text{ mini}}$	l_2	D	L	Z	Prezzo senza rivest.
117Hd4.00e#.#Z#	4	0.5-4.0	3	3	6	56	3/6	
117Hd6.00e#.#Z#	6	0.5-6.0	3	4	6	56	3/6	
117Hd8.00e#.#Z#	8	0.5-6.0	4	5	8	61	6	
117Hd10.00e#.#Z#	10	1.0-8.0	6	5	10	70	6	
117Hd12.00e#.#Z#	12	1.0-10.0	7	6	12	80	6	
117Hd16.00e#.#Z#	16	1.0-10.0	10	8	16	88	6/9	
117Hd20.00e#.#Z#	20	1.0-10.0	10	8	20	100	6/9	

* e : spessori disponibili: tutti gli 0.1 mm

* Prezzi per rivestimenti: contattateci!

Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo

☐ Ordine ☐ Domanda d'offerta

Dimensioni :

 d_1 : _____ e : _____ d_2 : _____ l_2 : _____

D : _____ L : _____ Z : ☐3 ☐6 ☐9

Rivestimento :

☐ Senza rivestimento☐ Rivestito* : _____

Taglio :

☐ taglio destro☐ taglio sinistro

Materiale da lavorare :

Quantità :

No. Ordine :

Timbro della ditta e data :

Persona di contatto :

* Senza indicazioni da parte vostra, il rivestimento più adatto sarà applicato.