

Microfresa Z4 per centri di microlavorazione

M3520



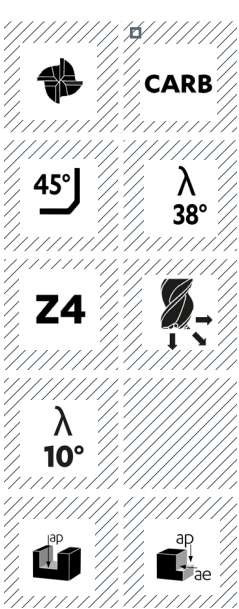
Materiale	Vc / Vc rec.	Grezzo	Senza rivestimento	Rivest. consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	320 / 360	□	■	Tisi
Acciaio > 700 N/mm ²	240 / 275	-	■	Tisi
Acciaio inox	310 / 350	-	■	Tisi
Ghisa	290 / 350	□	■	Tisi
Rame	320 / 365	□	■	Solo
Ottone - Bronzo	330 / 370	■	■	Solo
Alluminio	350 / 400	■	■	Solo
Oro - argento	270 / 300	-	■	Solo
Platino - Palladio	220 / 240	-	■	Solo
Superleghe	240 / 275	-	■	Tisi
Titanio	270 / 300	□	■	MARC

Non adatto - Adatto □ Molto adatto ■

Disponibile grezzo o rivestito

Tolleranze $d_1 \leq 1 \text{ mm} \text{ } 0/-0.01$
 $d_1 > 1 \text{ mm} \text{ } 0/-0.02$
 $d_1 = D \text{ } d_1 \leq 8$

D: h5



Art. n°	d1	l1	D	L
M3520d0.50	0.50	1	3	28
M3520d0.70	0.70	1.4	3	28
M3520d1.00	1.00	2	3	28
M3520d1.50	1.50	3	3	28
M3520d2.00	2.00	4	3	28
M3520d2.50	2.50	5	3	28
M3520d3.00	3.00	6	3	28

$ap = 0.1 \times d_1$ $ae = d_1 / 20$
 $ap = l_1$

Options
(Page 000)



swiss made

2024

71