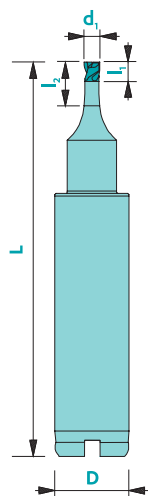


7010C01

Fresa ceramica per macchina 701S Willemin-Macodel



Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acciaio > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acciaio inox	-	-	-	-	-
Ghisa	-	-	-	-	-
Rame	200	-	■	-	-
Ottone - Bronzo	150-500	-	■	-	-
Alluminio	250	-	■	-	-
Oro - argento	100-200	-	■	-	-
Platino - Palladio	-	-	-	-	-
Superleghe	-	-	-	-	-
Titanio	-	-	-	-	-

non adatto - adatto ■ molto adatto ■

Tolleranze $d_1 \leq 1 \text{ mm}$: +0/-0.01 $d_1 > 1 \text{ mm}$: +0/-0.02 D: h5

Disponibile senza rivestimento



Z2



ideale per la perforazione per interpolazione elicoidale

C01



$ap=0.24 \times d_1$



$ae=0.8 \times d_1$
 $ap=0.3 \times d_1$

Art. n°	d_1	l_1	l_2	D	L
7010C01d0.10	0.10	0.05	0.40	6	33
7010C01d0.20	0.20	0.10	0.80	6	33
7010C01d0.32	0.32	0.16	1.28	6	33
7010C01d0.50	0.50	0.25	2.00	6	33
7010C01d0.63	0.63	0.32	2.52	6	33
7010C01d0.80	0.80	0.40	3.20	6	33
7010C01d1.25	1.25	0.63	5.00	6	33
7010C01d2.00	2.00	1.00	-	6	33
7010C01d3.20	3.20	1.60	-	6	33