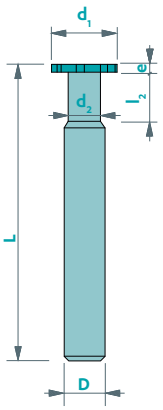
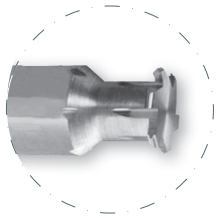
Fresa da taglio dente per dente

Z²

Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato
Acciaio 20AP	70	90	■	■	TRIO (PO)
Acciaio Law 100X	70	90	■	■	TRIO (PO)
Acciaio al carbonio	50	60	■	■	TRIO (PO)
4C27A	60	70	■	■	TRIO (PO)
CK45	80	90	■	■	TRIO (PO)
316L	60	70	■	■	TRIO (PO)
Altro inox	60	70	■	■	TRIO (PO)
Ottone al piombo	150	170	■	-	SOLO (DA)
Ottone senza piombo	150	170	■	■	SOLO (DA)
CuBe	100	120	■	■	SOLO (DA)
Alpacca (Maillechort)	120	140	■	■	SOLO (DA)
Bronzo	120	140	■	■	SOLO (DA)
Alluminio	200	220	■	■	SOLO (DA)
Titanio	80	90	■	-	-

non adatto - adatto □ molto adatto ■



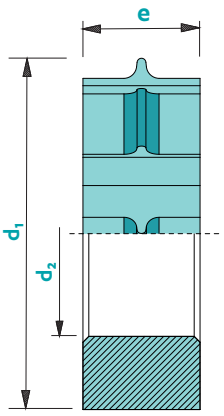


Tolleranze D : h5

Moduli standard: 0.020 - 1.000. Altri moduli su richiesta

d_1	e	d_2	l_2	D	L	Z
<2	0.3 - 1.0	1.0	1	3	38	2 - 3
2	0.3 - 1.0	1.0	1	3	38	2 - 3
3	0.3 - 1.0	2.0	2	3	38	3
4	0.3 - 1.5	2.5	2	4	38	5
5	0.3 - 1.5	3.5	2	5	38	6
6	0.3 - 1.5	3.5	2	6	38	6
7	0.3 - 1.5	3.5	2	7	38	6
8	0.5 - 2.0	4.0	3	8	51	6
10	0.5 - 3.0	5.0	4	10	51	6
12	0.5 - 3.0	6.0	4	12	61	8
15	2.0 - 5.0	8.0	4	10	61	8
20	2.0 - 5.0	8.0	4	10	61	12
25	2.0 - 5.0	8.0	4	10	61	12

Opzione : Frese circolari



Disponibile con o senza rivestimento

Z 2-12

Topping

CARB

m ≥ 0.020

Opzione : No topping