

FRESA MONOELICA Z1

Per la lavorazione di materie plastiche,
compositi e alluminio



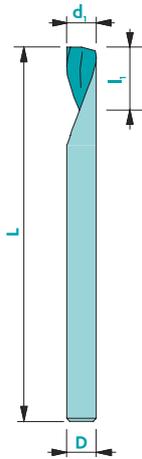
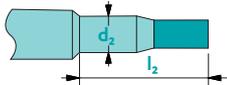
Questa fresa è nota per la sua alta qualità di finitura della gola lappata e per l'eccezionale nitidezza dei bordi. Scegliendo la nostra fresa **107-1**, otterrete delle finiture superficiali perfette senza bave!

107-1

Fresa monoelica Z1



A richiesta



Materiale	Vc non rivestito [m/min]	Vc rivestito [m/min]	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acciaio > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acciaio inox	-	-	-	-	-
Ghisa	-	-	-	-	-
Rame	150	180	■	■	Solo (DA)
Ottone - Bronzo	-	-	-	-	-
Alluminio	200	350	■	■	Solo (DA)
Oro - argento	140	180	■	■	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	35	-	■	Solo (DA)
Superleghe	-	-	-	-	-
Titanio	-	-	-	-	-
Materiali sintetici	200	250	■	■	Solo (DA)
Plastica	300	350	■	■	Solo (DA)

non adatto - adatto ■ molto adatto ■

Tolleranze $d_1 < D \triangleright 0/-0.02$
 $d_1 = D \triangleright d_1 : e8$

D: h5

Disponibile con o senza rivestimento

Z1



λ 30° γ 24°

CARB



$$ap = 0.25 \times d_1$$

$$ap = l_1 \text{ max.}$$

$$ae = \frac{d_1^2}{4 \times Ap}$$

Art. n°	d ₁	l ₁	D	L
107-1d1.00	1.0	4.0	3.0	38
107-1d1.20	1.2	6.0*	3.0	38
107-1d1.50	1.5	5.0	3.0	38
107-1d2.00	2.0	6.0	3.0	38
107-1d3.00	3.0	9.0	3.0	38
107-1d4.00	4.0	12.0	4.0	51
107-1d5.00	5.0	15.0	6.0	51
107-1d6.00	6.0	18.0	6.0	51
107-1d8.00	8.0	24.0	8.0	61
107-1d10.00	10.0	30.0	10.0	72

* l₁ disponibile in 4.0 e 9.0 mm su richiesta

Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo