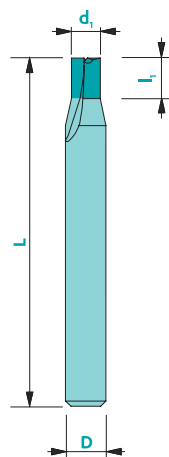
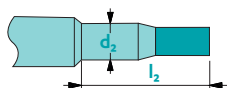


Fresa taglio dritto Z2



A richiesta



Materiale

	Vc non rivestito [m/min]	Vc rivestito [m/min]	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	-	60	-	□	Tisi (BQ)
Acciaio > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acciaio inox	-	-	-	-	-
Ghisa	-	-	-	-	-
Rame	-	-	-	-	-
Ottone - Bronzo	80	110	■	□	Solo (DA)
Alluminio	-	-	-	-	-
Oro - argento	50	60	■	■	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	-	-	-	-
Superleghe	-	-	-	-	-
Titanio	20	30	□	■	RICO (ZB)

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze

 $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.01$
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.02$
 $d_1 = D \rightarrow d_1: e8$

D: h5

Disponibile con o senza rivestimento



Z2



0°

λ
0°Y
0°

CARB

 $ap = 0.25 \times d_1$  $ap = l_1 \text{ max.}$ $ae = \frac{d_1^2}{4 \times Ap}$ Se $d_1 \leq 0.5 \text{ mm}$, si applica un doppio cono (vedi pagina 317)

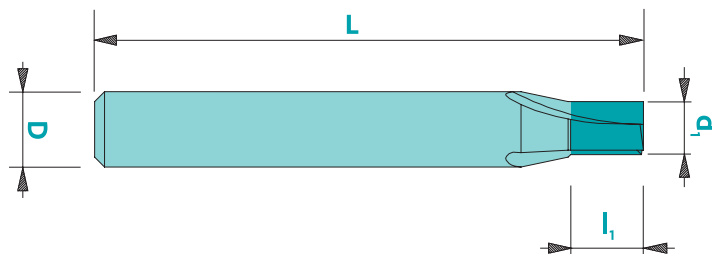
Art. n°	d_1	l_1	D	L	Prezzo senza rivest.
111-2d0.80	0.8	3.0	3	38	
111-2d0.90	0.9	3.0	3	38	
111-2d1.00	1.0	3.0	3	38	
111-2d1.10	1.1	3.0	3	38	
111-2d1.20	1.2	3.0	3	38	
111-2d1.30	1.3	3.0	3	38	
111-2d1.40	1.4	3.0	3	38	
111-2d1.50	1.5	4.0	3	38	
111-2d1.60	1.6	4.0	3	38	
111-2d1.70	1.7	4.0	3	38	
111-2d1.80	1.8	4.0	3	38	
111-2d1.90	1.9	4.0	3	38	
111-2d2.00	2.0	5.0	3	38	
111-2d2.10	2.1	5.0	3	38	
111-2d2.20	2.2	5.0	3	38	
111-2d2.30	2.3	5.0	3	38	
111-2d2.40	2.4	5.0	3	38	
111-2d2.50	2.5	6.0	3	38	
111-2d2.60	2.6	6.0	3	38	
111-2d2.70	2.7	6.0	3	38	
111-2d2.80	2.8	6.0	3	38	
111-2d2.90	2.9	6.0	3	38	
111-2d3.00	3.0	6.0	3	38	
111-2d3.10	3.1	6.0	4	38	
111-2d3.20	3.2	6.0	4	38	
111-2d3.30	3.3	6.0	4	38	
111-2d3.40	3.4	6.0	4	38	
111-2d3.50	3.5	6.0	4	38	
111-2d3.60	3.6	6.0	4	38	

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Prezzo senza rivest.
111-2d3.70	3.7	6.0	4	38	
111-2d3.80	3.8	6.0	4	38	
111-2d3.90	3.9	6.0	4	38	
111-2d4.00	4.0	6.0	4	38	
111-2d5.00	5.0	8.0	6	51	
111-2d6.00	6.0	8.0	6	51	
111-2d7.00	7.0	9.0	7	51	
111-2d8.00	8.0	9.0	8	51	
111-2d9.00	9.0	12.0	10	51	
111-2d10.00	10.0	12.0	10	51	

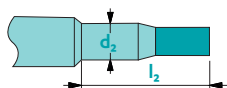
*Prezzi per rivestimenti: contattateci!

Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo

Fresa taglio dritto Z-1-3



A richiesta



Disponibile con o
senza rivestimento



Z1-3



λ
0°

γ
0°

CARB



$ap=0.25 \times d_1$



$ap= l_1 \max.$
 d_1^2
 $ae= \frac{4 \times ap}{d_1^2}$

Se $d_1 \leq 0.5$ mm, si applica
un doppio cono
(vedi pagina 317)

☐ Ordine

☐ Domanda d'offerta

Dimensioni : d_1 : _____ l_1 : _____ D : _____ Tolleranze d_1 : _____ L : _____ Z : _____ d_2 : _____ l_2 : _____		No. Ordine : _____
Rivestimento : ☐ Rivestito* : _____ ☐ Senza rivestimento		Quantità : _____
Timbro della ditta e data : _____		Persona di contatto : _____

Dimensioni standard delle barre : $\varnothing 3 \times L 38$, $\varnothing 4 \times L 38$, $\varnothing 6 \times L 38$, $\varnothing 6 \times L 51$, $\varnothing 8 \times L 61$, $\varnothing 10 \times L 72$, $\varnothing 12 \times L 83$, $\varnothing 16 \times L 92$, $\varnothing 20 \times L 104$

* Senza indicazioni da parte vostra, il rivestimento più adatto sarà applicato.