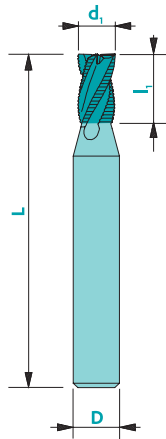
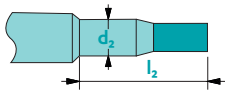


Fresa a sgrossare - passo fino



A richiesta



Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	100	130	□	■	Tisi (BQ)
Acciaio > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Acciaio inox	50	70	□	■	Tisi (BQ)
Ghisa	60	100	□	■	Tisi (BQ)
Rame	130	160	□	■	Solo (DA)
Ottone - Bronzo	140	190	■	□	Solo (DA)
Alluminio	200	350	□	■	Solo (DA)
Oro - argento	140	180	■	■	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	35	-	□	Solo (DA)
Superleghe	-	40	-	■	Trio (PO)
Titanio	40	60	■	■	RICO (ZB)

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze d₁: 0/-0.1
D: h5

Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 308)



Z2-4



λ 30°

γ 8-10°

CARB



ap=0.25xd₁

ae=0.5xd₁
ap=0.5xd₁

Art. n°	d ₁	l ₁	D	L	Z	Senza rivesti.	Trio*
115-1d1.50	1.5	3	6	51	2	▲	▲
115-1d2.00	2.0	4	6	51	2	▲	▲
115-1d2.50	2.5	5	6	51	2	▲	▲
115-1d3.00	3.0	6	6	51	3	▲	▲
115-1d3.50	3.5	7	6	51	3	▲	▲
115-1d4.00	4.0	8	6	51	3	▲	▲
115-1d4.50	4.5	9	6	51	3	▲	▲
115-1d5.00	5.0	10	6	51	3	▲	▲
115-1d5.50	5.5	11	6	51	3	▲	▲
115-1d6.00	6.0	12	6	51	3	▲	▲
115-1d7.00	7.0	14	8	61	3	▲	▲
115-1d8.00	8.0	16	10	72	4	▲	▲
115-1d9.00	9.0	18	10	72	4	▲	▲
115-1d10.00	10.0	20	10	72	4	▲	▲
115-1d12.00	12.0	24	12	83	4	▲	▲
115-1d14.00	14.0	28	14	83	4	▲	▲
115-1d16.00	16.0	32	16	92	4	▲	▲
115-1d20.00	20.0	40	20	104	4	▲	▲

*Prezzi per altri rivestimenti: contattateci!
Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo