

Fresa a T dentatura alternata - 2 taglienti

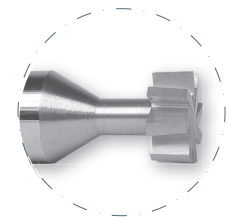
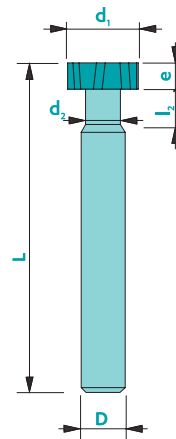
117-1

Materiale	Vc non rivestito [m/min]	Vc rivestito [m/min]	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	100	130	□	■	Tisi (BQ)
Acciaio > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Acciaio inox	50	70	□	■	Tisi (BQ)
Ghisa	60	100	□	■	Tisi (BQ)
Rame	130	160	■	■	Solo (DA)
Ottone - Bronzo	140	190	■	□	Solo (DA)
Alluminio	200	350	□	■	Solo (DA)
Oro - argento	140	180	■	■	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	35	-	□	Solo (DA)
Superleghe	-	40	-	■	Trio (PO)
Titanio	40	60	■	■	RICO (ZB)

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze

$d_1 < D$ ▶ d_1 : 0/-0.02
 $d_1 > D$ ▶ d_1 : -0.05/-0.10
 $d_1 = D$ ▶ d_1 : -0.05/-0.10
 l_2 : +0.2/0
 d_2 : 0/-0.1
 e : +0.01/-0.01



Art. n°	d_1	e^*	d_2	l_2	D	L	Z oro	Z inox	Z ottone	Prezzo senza rivest.
117-1d2.00e###Z#	2.0	0.2 - 1.0	1.0	2.0	3	38	4	4	4	
117-1d3.00e###Z#	3.0	0.2 - 2.0	1.5	3.0	3	38	4	6	6/8	
117-1d3.50e###Z#	3.5	0.2 - 2.0	1.5	3.0	4	38	4	6	6/8	
117-1d4.00e###Z#	4.0	0.5 - 3.0	2.5	3.0	4	38	4	6	6/8	
117-1d4.50e###Z#	4.5	0.5 - 3.0	2.5	3.0	5	38	4	6	6/8	
117-1d5.00e###Z#	5.0	0.5 - 3.0	3.0	3.0	5	38	4	6	6/8	
117-1d6.00e###Z#	6.0	0.5 - 3.0	3.5	4.0	6	38	4	6	6/8	
117-1d8.00e###Z#	8.0	1.0 - 4.0	4.0	5.0	8	51	4	6/8	8/10	
117-1d10.00e###Z#	10.0	1.0 - 4.0	5.0	5.0	10	51	4/6	8/10	10/12	
117-1d12.00e###Z#	12.0	1.0 - 5.0	6.0	6.0	10	51	4/6	8/10	12	
117-1d15.00e###Z#	15.0	1.5 - 6.0	8.0	8.0	10	61	6/8	12/14	16	
117-1d16.00e###Z#	16.0	1.5 - 3.9	8.0	8.0	10	61	6/8	12/14	16	
117-1d16.00e###Z#	16.0	4.0 - 6.0	8.0	8.0	10	61	6/8	12/14	16	
117-1d18.00e###Z#	18.0	1.5 - 3.9	8.0	8.0	10	61	6-10	14/16	18	
117-1d18.00e###Z#	18.0	4.0 - 6.0	8.0	8.0	10	61	6-10	14/16	18	
117-1d20.00e###Z#	20.0	1.5 - 3.9	8.0	8.0	10	61	6-12	16-20	22	
117-1d20.00e###Z#	20.0	4.0 - 6.0	8.0	8.0	10	61	6-12	16-20	22	
117-1d25.00e###Z#	25.0	1.5 - 4.9	8.0	8.0	10	61	8-14	20-24	28	
117-1d25.00e###Z#	25.0	5.0 - 10.0	8.0	8.0	10	61	8-14	20-24	28	

* e : spessori disponibili: tutti gli 0.1 mm / e ≤ 0.40 ▶ 1 taglio

** Z: solamente numeri pari

* Prezzi per rivestimenti: contattateci!

Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo

Disponibile con o senza rivestimento



Z4-28



λ
ALT

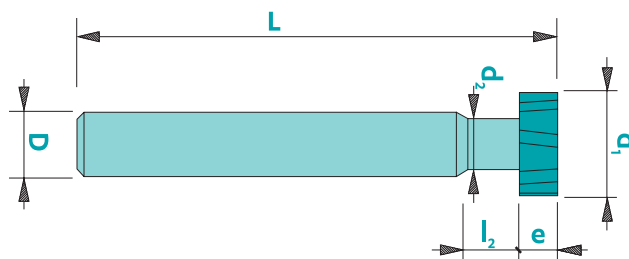
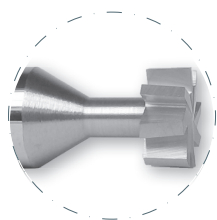
γ
6-15°

CARB

117-1

Continua

Fresa a T dentatura alternata - 2 taglienti



Disponibile con o senza rivestimento



Z4-28

λ
ALTγ
6-15°

CARB

 Ordine Domanda d'offerta
Dimensioni :d₁: _____ e: _____ d₂: _____ l₂: _____

D: _____ L: _____ Z: _____

Rivestimento : Senza rivestimento Rivestito* : _____**Taglio :** taglio destro taglio sinistro**Materiale da lavorare :****Quantità :****No. Ordine :****Timbro della ditta e data :****Persona di contatto :**

* Senza indicazioni da parte vostra, il rivestimento più adatto sarà applicato.