

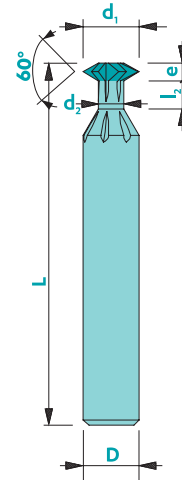
Fresa a T isoscele 60°

117-4

Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	100	130	□	■	Tisi (BQ)
Acciaio > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Acciaio inox	50	70	□	■	Tisi (BQ)
Ghisa	60	100	□	■	Tisi (BQ)
Rame	130	160	□	■	Solo (DA)
Ottone - Bronzo	140	190	■	□	Solo (DA)
Alluminio	200	350	□	■	Solo (DA)
Oro - argento	140	180	■	■	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	35	-	□	Solo (DA)
Superleghe	-	40	-	■	Trio (PO)
Titanio	40	60	■	■	RICO (ZB)

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze $d_1 = D \triangleright -0.05/-0.10$ $d_2 \triangleright 0/-0.5$ $D: h5$
 $d_1 > D \triangleright 0/-0.02$ $e \triangleright +0.01/-0.01$
 $l_2: +0.2/-0$



Art. n°	d ₁	e*	d ₂	l ₂	D	L	Z	Rivestimento	
								Senza rivest.	Trio*
117-4d5.00e###	5.0	0.5 - 1.4	2.1	3	5	38	5	▲	▲
117-4d6.00e###	6.0	1.0 - 1.9	2.5	3	6	38	6	▲	▲
117-4d8.00e###	8.0	1.5 - 2.4	3.6	4	8	51	6	▲	▲
117-4d10.00e###	10.0	2.0 - 3.4	4.0	4	10	51	6	▲	▲
117-4d12.00e###	12.0	2.5 - 3.9	4.7	4	10	51	8	▲	▲
117-4d16.00e###	16.0	3.0 - 5.0	7.0	4	10	61	12	▲	▲

*e : spessori disponibili: tutti gli 0.1 mm

*Prezzi per altri rivestimenti: contattateci!

Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo

Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 308)



Z5-12



λ 0° γ 6-15°

CARB

Ordine Domanda d'offerta

Dimensioni : d ₁ : _____ e : _____ d ₂ : _____ l ₂ : _____ D : _____ L : _____ Z : _____		Rivestimento : <input type="checkbox"/> Senza rivestimento <input type="checkbox"/> Rivestito* : _____	
Taglio : <input type="checkbox"/> taglio destro <input type="checkbox"/> taglio sinistro	Materiale da lavorare : _____	Quantità : _____	No. Ordine : _____
Timbro della ditta e data : _____		Persona di contatto : _____	

* Senza indicazioni da parte vostra, il rivestimento più adatto sarà applicato.