

Fresa a T dentatura diritta - 2 taglienti

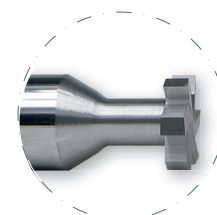
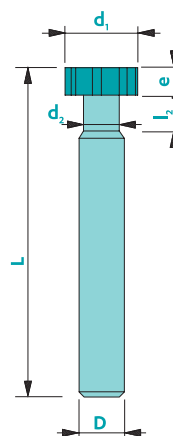
Materiale	Vc non rivestito [m/min]	Vc rivestito [m/min]	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	100	130	□	■	Tisi (BQ)
Acciaio > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Acciaio inox	50	70	□	■	Tisi (BQ)
Ghisa	60	100	□	■	Tisi (BQ)
Rame	130	160	□	■	Solo (DA)
Ottone - Bronzo	140	190	■	□	Solo (DA)
Alluminio	200	350	□	■	Solo (DA)
Oro - argento	140	180	■	■	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	35	-	□	Solo (DA)
Superleghe	-	40	-	■	Trio (PO)
Titanio	40	60	■	■	RICO (ZB)

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze

$d_1 < D$ ▶ d_1 : 0/-0.02 l_2 : +0.2/0
 $d_1 > D$ ▶ d_1 : -0.05/-0.10 d_2 : 0/-0.1
 $d_1 = D$ ▶ d_1 : -0.05/-0.10 e : +0.01/-0.01

D: h5



Art. n°	d_1	e^*	d_2	l_2	D	L	Z oro	Z inox	Z ottone	Prezzo senza rivest.
117d1.00e#.#Z#	1.0	0.2-0.6	0.5	1	3	38	3	5	5	
117d2.00e#.#Z#	2.0	0.2-1.0	1.0	2	4	38	3	5	6	
117d3.00e#.#Z#	3.0	0.2-1.5	1.5	2	4	38	3	5	6	
117d4.00e#.#Z#	4.0	0.2-1.5	2.5	3	4	38	3	5	6	
117d5.00e#.#Z#	5.0	0.5-1.5	3.0	3	5	38	3	5	6	
117d6.00e#.#Z#	6.0	0.5-2.5	3.5	4	6	38	4	6	8	
117d8.00e#.#Z#	8.0	0.5-3.0	4.0	5	8	51	4-5	8	10	
117d10.00e#.#Z#	10.0	0.5-4.0	5.0	5	10	51	4-5	10	12	
117d12.00e#.#Z#	12.0	0.5-4.0	6.0	6	10	51	5-6	12-14	16	
117d15.00e#.#Z#	15.0	0.5-5.0	8.0	8	10	61	5-8	14-16	18	
117d16.00e#.#Z#	16.0	0.5-2.9	8.0	8	10	61	5-8	16-18	20	
117d16.00e#.#Z#	16.0	3.0-6.0	8.0	8	10	61	5-8	16-18	20	
117d18.00e#.#Z#	18.0	0.5-2.9	8.0	8	10	61	6-10	18-20	24	
117d18.00e#.#Z#	18.0	3.0-6.0	8.0	8	10	61	6-10	18-20	24	
117d20.00e#.#Z#	20.0	0.5-2.9	8.0	8	10	61	6-12	20-22	24	
117d20.00e#.#Z#	20.0	3.0-6.0	8.0	8	10	61	6-12	20-22	24	
117d25.00e#.#Z#	25.0	0.5-3.9	8.0	8	10	61	8-16	24-28	32	
117d25.00e#.#Z#	25.0	4.0-8.0	8.0	8	10	61	8-16	24-28	32	
117d30.00e#.#Z#	30.0	0.5-3.9	8.0	8	10	61	10-20	30-34	36	
117d30.00e#.#Z#	30.0	4.0-8.0	8.0	8	10	61	10-20	30-34	36	

* e : spessori disponibili: tutti gli 0.1 mm / $e \leq 0.40$ ▶ 1 taglio

** Z: solamente numeri pari

* Prezzi per rivestimenti: contattateci!

Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo

Disponibile con o senza rivestimento



Z3-36

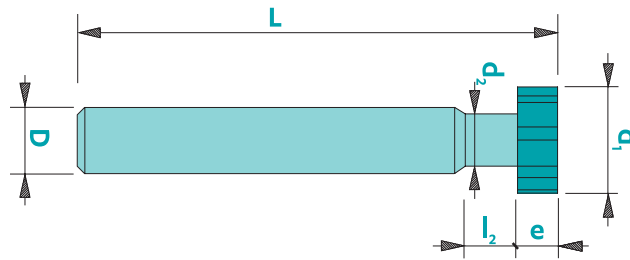
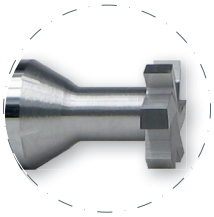


λ
0°

γ
6-15°

CARB

Fresa a T dentatura diritta - 2 taglienti



Disponibile con o senza rivestimento

Z3-36

0° **6-15°**

CARB

Ordine Domanda d'offerta

Dimensioni : d ₁ : _____ e: _____ d ₂ : _____ l ₂ : _____ D: _____ L: _____ Z: _____		Rivestimento : <input type="checkbox"/> Senza rivestimento <input type="checkbox"/> Rivestito* : _____	
Taglio : <input type="checkbox"/> taglio destro <input type="checkbox"/> taglio sinistro	Materiale da lavorare : _____	Quantità : _____	No. Ordine : _____
Timbro della ditta e data : _____		Persona di contatto : _____	

* Senza indicazioni da parte vostra, il rivestimento più adatto sarà applicato.