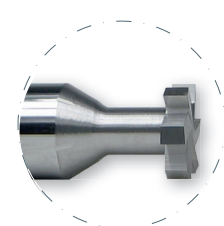
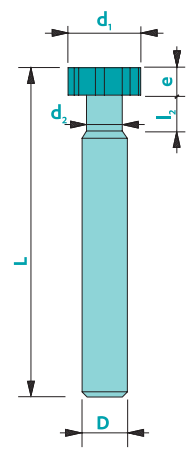


Fresa a T dentatura diritta - 2 taglienti

Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	100	130	□	■	Tisi (BQ)
Acciaio > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Acciaio inox	50	70	□	■	Tisi (BQ)
Ghisa	60	100	□	■	Tisi (BQ)
Rame	130	160	□	■	Solo (DA)
Ottone - Bronzo	140	190	■	□	Solo (DA)
Alluminio	200	350	□	■	Solo (DA)
Oro - argento	140	180	■	■	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	35	-	□	Solo (DA)
Superleghe	-	40	-	■	Trio (PO)
Titanio	40	60	■	■	RICO (ZB)

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze
 $d_1 < D \rightarrow d_1: 0/-0.02$
 $d_1 > D \rightarrow d_1: 0/-0.02$
 $d_1 = D \rightarrow d_1:e8$
 $l_2: +0.2/-0$
 $d_2: 0/-0.5$
 $e: +0.01/-0.01$
 D: h5



Art. n°	d ₁	e*	d ₂	l ₂	D	L	Z oro	Z inox	Z ottone	Senza rivesti.	
										Trio*	Trio*
117d1.00e###Z#	1.0	0.2-0.6	0.5	1	3	38	3	5	5	▲	▲
117d2.00e###Z#	2.0	0.2-1.0	1.0	2	4	38	3	5	6	▲	▲
117d3.00e###Z#	3.0	0.2-1.5	1.5	2	4	38	3	5	6	▲	▲
117d4.00e###Z#	4.0	0.2-1.5	2.5	3	4	38	3	5	6	▲	▲
117d5.00e###Z#	5.0	0.5-1.5	3.0	3	5	38	3	5	6	▲	▲
117d6.00e###Z#	6.0	0.5-2.5	3.5	4	6	38	4	6	8	▲	▲
117d8.00e###Z#	8.0	0.5-3.0	4.0	5	8	51	4-5	8	10	▲	▲
117d10.00e###Z#	10.0	0.5-4.0	5.0	5	10	51	4-5	10	12	▲	▲
117d12.00e###Z#	12.0	0.5-4.0	6.0	6	10	51	5-6	12-14	16	▲	▲
117d15.00e###Z#	15.0	0.5-5.0	8.0	8	10	61	5-8	14-16	18	▲	▲
117d16.00e###Z#	16.0	0.5-2.9	8.0	8	10	61	5-8	16-18	20	▲	▲
117d16.00e###Z#	16.0	3.0-6.0	8.0	8	10	61	5-8	16-18	20	▲	▲
117d18.00e###Z#	18.0	0.5-2.9	8.0	8	10	61	6-10	18-20	24	▲	▲
117d18.00e###Z#	18.0	3.0-6.0	8.0	8	10	61	6-10	18-20	24	▲	▲
117d20.00e###Z#	20.0	0.5-2.9	8.0	8	10	61	6-12	20-22	24	▲	▲
117d20.00e###Z#	20.0	3.0-6.0	8.0	8	10	61	6-12	20-22	24	▲	▲
117d25.00e###Z#	25.0	0.5-3.9	8.0	8	10	61	8-16	24-28	32	▲	▲
117d25.00e###Z#	25.0	4.0-8.0	8.0	8	10	61	8-16	24-28	32	▲	▲
117d30.00e###Z#	30.0	0.5-3.9	8.0	8	10	61	10-20	30-34	36	▲	▲
117d30.00e###Z#	30.0	4.0-8.0	8.0	8	10	61	10-20	30-34	36	▲	▲

* e : spessori disponibili: tutti gli 0,1 mm
 ** Z: solamente numeri pari

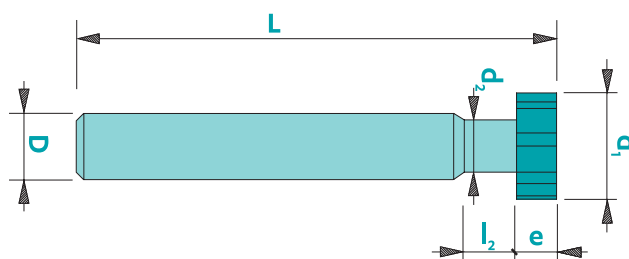
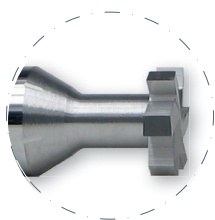
* Prezzi per altri rivestimenti: contattateci!
 Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo

Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 308)

Z3-36

 λ 0° γ 6-15°
CARB

Fresa a T dentatura diritta - 2 taglienti



Disponibile con o
senza rivestimento
(vedi pagina 308)



Z3-36


 λ
0°

 γ
6-15°

CARB

 Ordine Domanda d'offerta

Dimensioni : d_1 : _____ e : _____ d_2 : _____ l_2 : _____ D : _____ L : _____ Z : _____		Rivestimento : <input type="checkbox"/> Senza rivestimento <input type="checkbox"/> Rivestito* : _____	
Taglio : <input type="checkbox"/> taglio destro <input type="checkbox"/> taglio sinistro	Materiale da lavorare : _____	Quantità : _____	No. Ordine : _____
Timbro della ditta e data : _____		Persona di contatto : _____	

* Senza indicazioni da parte vostra, il rivestimento più adatto sarà applicato.