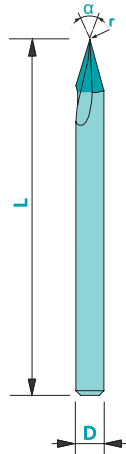


## Fresa a incidere - 3/4 - raggio alla punta



Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 61)

Materiale	n [tr/min]	Ap	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato
Acciaio < 700 N/mm <sup>2</sup>	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Nemo
Acciaio > 700 N/mm <sup>2</sup>	20 - 40'000	0.05 - 0.30	-	■	Nemo
Acciaio inox	20 - 30'000	0.05 - 0.30	-	☐	Nemo
Chisa	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Trio
Rame	20 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Solo
Ottone - Bronzo	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Solo
Alluminio	25 - 40'000	0.05 - 0.50	☐	■	Solo
Oro - argento	20 - 40'000	0.05 - 0.40	■	☐	Solo
Platino - Palladio	-	-	-	-	-
Superleghe	-	-	☐	■	-
Titanio	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Rico

non adatto - adatto ☐ molto adatto ■

Tolleranze r: +/- 0.005       $\overline{\text{r}}$  +0.01/-0.01  
D: h5

Codice art. : 119-3Ra##r#.##

Esempio: fresa ref. 119 con angolo di 25° e raggio 0.05mm: 119a25r0.05

$\alpha^*$	r**	D	L
15-45°	0.02-0.09	3	33
15-45°	0.10-0.30	3	33
50-140°	0.02-0.09	3	33
50-140°	0.10-0.30	3	33

\* Angoli possibili: tutti gli 5° tra 15° e 45° e tutti i 10° tra 50° e 140°

\*\* Raggi possibili: tutti gli 0.01 mm tra 0.02 e 0.09 e tutti gli 0.05 mm tra 0.10 e 0.30 mm

Altre dimensioni (angolo, diametro all'estremità, codolo) a richiesta

