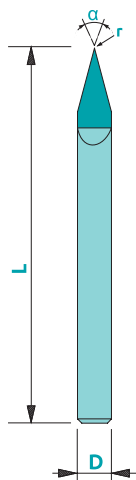
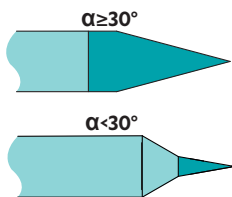


**119-R**

# Fresa a incidere (bulino) testa in V raggio alla punta



Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 308)



0.02-0.30



$\lambda$   
0°

**CARB**

| Materiale                       | n [tr/min]  | Ap          | Senza rivestimento | Rivestito | Rivestimento consigliato* |
|---------------------------------|-------------|-------------|--------------------|-----------|---------------------------|
| Acciaio < 700 N/mm <sup>2</sup> | 25 - 40'000 | 0.05 - 0.40 | □                  | ■         | Tisi (BQ)                 |
| Acciaio > 700 N/mm <sup>2</sup> | 20 - 40'000 | 0.05 - 0.30 | -                  | ■         | Tisi (BQ)                 |
| Acciaio inox                    | 20 - 30'000 | 0.05 - 0.30 | -                  | □         | Tisi (BQ)                 |
| Chisa                           | 25 - 40'000 | 0.05 - 0.40 | □                  | ■         | Tisi (BQ)                 |
| Rame                            | 20 - 40'000 | 0.05 - 0.40 | □                  | ■         | Solo (DA)                 |
| Ottone - Bronzo                 | 25 - 40'000 | 0.05 - 0.40 | ■                  | ■         | Solo (DA)                 |
| Alluminio                       | 25 - 40'000 | 0.05 - 0.50 | □                  | ■         | Solo (DA)                 |
| Oro - argento                   | 20 - 40'000 | 0.05 - 0.40 | ■                  | □         | Solo (DA)                 |
| Platino - Palladio              | -           | -           | -                  | -         | -                         |
| Superleghe                      | -           | -           | □                  | ■         | -                         |
| Titanio                         | 25 - 40'000 | 0.05 - 0.40 | □                  | ■         | RICO (ZB)                 |

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze r: +/- 0.05  
D: h5

Codice art.: 119-Ra##r###

Esempio: fresa ref. 119-R con angolo di 25° e raggio 0.05mm: 119-Ra25r0.05

| $\alpha^*$ | $r^{**}$  | D | L  | Senza rivestiti | Nemo* |
|------------|-----------|---|----|-----------------|-------|
| 15-45°     | 0.02-0.09 | 3 | 33 | ▲               | ▲     |
| 15-45°     | 0.10-0.30 | 3 | 33 | ▲               | ▲     |
| 50-140°    | 0.02-0.09 | 3 | 33 | ▲               | ▲     |
| 50-140°    | 0.10-0.30 | 3 | 33 | ▲               | ▲     |

\* Angoli possibili: tutti i 5° tra 15° e 45° e tutti gli 10° tra 50° e 140°

\*\* Raggi possibili: tutti gli 0.01 mm tra 0.02 e 0.09 e tutti gli 0.05 mm tra 0.10 e 0.30 mm

Altre dimensioni (angolo, raggio, codolo) a richiesta

♦ Prezzi per altri rivestimenti: contattateci!

Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo