

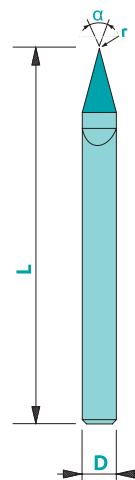
Fresa a incidere testa in V - raggio alla punta

119-R

Materiale	n [tr/min]	Ap	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato
Acciaio < 700 N/mm ²	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Nemo
Acciaio > 700 N/mm ²	20 - 40'000	0.05 - 0.30	-	■	Nemo
Acciaio inox	20 - 30'000	0.05 - 0.30	-	☐	Nemo
Ghisa	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Trio
Rame	20 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Solo
Ottone - Bronzo	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Solo
Alluminio	25 - 40'000	0.05 - 0.50	☐	■	Solo
Oro - argento	20 - 40'000	0.05 - 0.40	■	☐	Solo
Platino - Palladio	-	-	-	-	-
Superleghe	-	-	☐	■	-
Titanio	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Rico

non adatto - adatto ☐ molto adatto ■

Tolleranze r: +/- 0.005
D: h5



Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 61)

Codice art.: 119-Ra##r#.#

Esempio: fresa ref. 119-R con angolo di 25° e raggio 0.05mm: 119-Ra25r0.05

α^*	r^{**}	D	L
15-45°	0.02-0.09	3	33
15-45°	0.10-0.30	3	33
50-140°	0.02-0.09	3	33
50-140°	0.10-0.30	3	33

* Angoli possibili: tutti i 5° tra 15° e 45° e tutti gli 10° tra 50° e 140°

** Raggi possibili: tutti gli 0.01 mm tra 0.02 e 0.09 e tutti gli 0.05 mm tra 0.10 e 0.30 mm

Altre dimensioni (angolo, raggio, codolo) a richiesta

