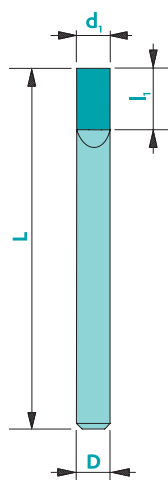


119E

Fresa a incidere 180° - bozzetto



Disponibile senza
rivestimento

Materiale	n [tr/min]	Ap	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato
Acciaio < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acciaio > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acciaio inox	-	-	-	-	-
Chisa	-	-	-	-	-
Rame	-	-	-	-	-
Ottone - Bronzo	-	-	-	-	-
Alluminio	-	-	-	-	-
Oro - argento	-	-	-	-	-
Platino - Palladio	-	-	-	-	-
Superleghe	-	-	-	-	-
Titanio	-	-	-	-	-

non adatto - adatto molto adatto

Tolleranze d₁: +/- 0.01
D: h5

Art. n°	d ₁	l ₁	D	L
119Ed3.0	3.0	2.5	3	38
119Ed4.0	4.0	2.5	4	38
119Ed5.0	5.0	6.0	5	38
119Ed6.0	6.0	6.0	6	51
119Ed7.0	7.0	8.0	7	51
119Ed8.0	8.0	9.0	8	51
119Ed9.0	9.0	9.0	9	51
119Ed10.0	10.0	9.0	10	51

λ
0°

SUB-
CARFINE

N