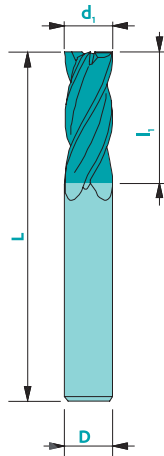
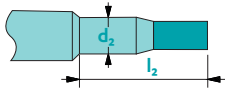




A richiesta



Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm <sup>2</sup>	100	130	-	■	Tisi (BQ)
Acciaio > 700 N/mm <sup>2</sup>	80	100	-	■	Tisi (BQ)
<b>Acciaio inox</b>	50	70	-	■	Tisi (BQ)
Ghisa	60	100	-	■	Tisi (BQ)
Rame	130	160	-	■	Solo (DA)
Ottone - Bronzo	140	190	-	□	Solo (DA)
Alluminio	200	350	-	■	Solo (DA)
Oro - argento	140	180	-	■	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	35	-	□	Solo (DA)
Superleghe	-	40	-	■	Trio (PO)
Titanio	40	60	-	■	RICO (ZB)

Tolleranze  $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.01$   $D; h5$   
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.02$   
 $d_1 = D \rightarrow d_1; e8$

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 308)



Z4



$\lambda$   
35-40°

$\gamma$   
8°

CARB



$ap=1xd_1$



$ae=1xd_1$   
 $ap=2.0xd_1$

Opzione: piatto Weldon



A richiesta : Z6

Art. n°	$d_1$	$l_1$	a	D	L	Senza rivestiti	Trio*
1620d1.00	1.0	2	0.02	6	51	▲	▲
1620d1.50	1.5	3	0.02	6	51	▲	▲
1620d2.00	2.0	4	0.02	6	51	▲	▲
1620d2.50	2.5	5	0.02	6	51	▲	▲
1620d3.00	3.0	6	0.02	6	51	▲	▲
1620d3.50	3.5	7	0.03	6	51	▲	▲
1620d4.00	4.0	8	0.03	6	51	▲	▲
1620d5.00	5.0	10	0.04	6	51	▲	▲
1620d6.00	6.0	12	0.05	6	51	▲	▲
1620d8.00	8.0	16	0.05	8	61	▲	▲
1620d10.00	10.0	20	0.05	10	72	▲	▲
1620d12.00	12.0	24	0.05	12	83	▲	▲
1620d14.00	14.0	28	0.06	14	83	▲	▲
1620d16.00	16.0	32	0.06	16	92	▲	▲

\* Prezzi per altri rivestimenti: contattateci!  
 Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo