

FRESA DI SUPERFINITURA

per acciaio inox



per finiture superficiali lucide

1620F

Fresa di superfinitura

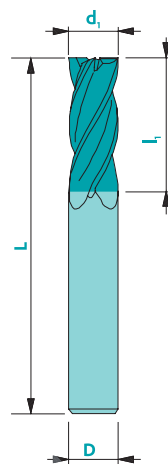
Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	-	200	-	■	TRIO (PO)
Acciaio > 700 N/mm ²	-	200	-	■	TRIO (PO)
Acciaio inox	-	170	-	■	TRIO (PO)
Ghisa	-	-	-	-	-
Rame	-	-	-	-	-
Ottone - Bronzo	-	-	-	-	-
Alluminio	-	-	-	-	-
Oro - argento	-	-	-	-	-
Platino - Palladio	-	-	-	-	-
Superleghe	-	-	-	-	-
Titanio	-	-	-	-	-

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze

 $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.01$

D: h5

 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.02$ $d_1 = D \rightarrow d_1: e8$ 

Art. n°	d_1	l_1	D	L
1620Fd2.00PO	2.0	4	6	51
1620Fd3.00PO	3.0	6	6	51
1620Fd4.00PO	4.0	8	6	51
1620Fd5.00PO	5.0	10	6	51
1620Fd6.00PO	6.0	12	6	51
1620Fd8.00PO	8.0	16	8	61
1620Fd10.00PO	10.0	20	10	72
1620Fd12.00PO	12.0	24	12	83

Disponibile con o senza rivestimento

Z4

 λ
35-40°
 γ
8°
CARB
 $ae = 0.1 \times d_1$
 $ap = 2.0 \times d_1$