

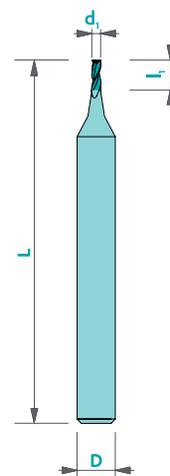
Fresa EXPERT per ottone

1820

Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato
Acciaio < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acciaio > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acciaio inox	-	-	-	-	-
Ghisa	-	-	-	-	-
Rame	-	-	-	-	-
Ottone - Bronzo	140	190	■	□	DLC
Alluminio	-	-	-	-	-
Oro - argento	-	-	-	-	-
Platino - Palladio	-	-	-	-	-
Superleghe	-	-	-	-	-
Titanio	-	-	-	-	-

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow +0/-0.01$ D: h5
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow +0/-0.02$



Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 61)

Art. n°	d_1	l_1	D	L
1820d0.50	0.50	1.00	4	38
1820d0.80	0.80	1.60	4	38
1820d1.00	1.00	2.00	4	38
1820d1.50	1.50	3.00	4	38
1820d2.00	2.00	4.00	4	38
1820d3.00	3.00	5.00	4	38

Z3



MG10

N



$ap=0.35x d_1$

$ae=0.5x d_1$
 $ap=0.5x d_1$