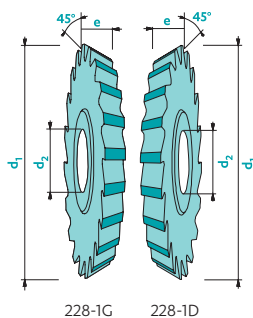
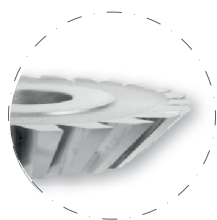


## Fresa circolare conica 45° - 2 tagli



Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm <sup>2</sup>	64	96	□	■	Tisi (BQ)
Acciaio > 700 N/mm <sup>2</sup>	48	80	□	■	Tisi (BQ)
Acciaio inox	48	80	□	■	Tisi (BQ)
Ghisa	40	72	□	■	Tisi (BQ)
Rame	160	240	□	■	Solo (DA)
Ottone - Bronzo	160	240	■	□	Solo (DA)
Alluminio	200	320	□	■	Solo (DA)
Oro - argento	120	240	□	■	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	-	-	-	-
Superleghe	16	32	□	■	Trio (PO)
Titanio	32	48	■	■	Rico (ZB)

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze e: +/-0.01  
d<sub>2</sub>: H5

Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 308)



Z  
20-40



λ  
0°



γ  
8°

CARB

Taglio destro: 228-1D / Taglio sinistro: 228-1G

Art. n°	d <sub>1</sub>	e	d <sub>2</sub>	Z	Rivestimento	
					Senza r.	Trio*
228-1Dd20e1.0/228-1Gd20e1.0	20	1.0	5	20	▲	▲
228-1Dd20e1.2/228-1Gd20e1.2	20	1.2	5	20	▲	▲
228-1Dd20e1.5/228-1Gd20e1.5	20	1.5	5	20	▲	▲
228-1Dd20e2.0/228-1Gd20e2.0	20	2.0	5	20	▲	▲
228-1Dd25e1.0/228-1Gd25e1.0	25	1.0	8	20	▲	▲
228-1Dd25e1.5/228-1Gd25e1.5	25	1.5	8	20	▲	▲
228-1Dd25e2.0/228-1Gd25e2.0	25	2.0	8	20	▲	▲
228-1Dd30e1.0/228-1Gd30e1.0	30	1.0	8	30	▲	▲
228-1Dd30e2.0/228-1Gd30e2.0	30	2.0	8	24	▲	▲
228-1Dd30e2.5/228-1Gd30e2.5	30	2.5	8	24	▲	▲
228-1Dd30e3.0/228-1Gd30e3.0	30	3.0	8	24	▲	▲
228-1Dd30e4.0/228-1Gd30e4.0	30	4.0	8	24	▲	▲
228-1Dd30e5.0/228-1Gd30e5.0	30	5.0	8	24	▲	▲
228-1Dd40e2.0/228-1Gd40e2.0	40	2.0	10	32	▲	▲
228-1Dd40e3.0/228-1Gd40e3.0	40	3.0	10	32	▲	▲
228-1Dd40e4.0/228-1Gd40e4.0	40	4.0	10	32	▲	▲
228-1Dd40e6.0/228-1Gd40e6.0	40	6.0	10	32	▲	▲
228-1Dd50e3.0/228-1Gd50e3.0	50	3.0	13	32	▲	▲
228-1Dd50e4.0/228-1Gd50e4.0	50	4.0	13	32	▲	▲
228-1Dd63e4.0/228-1Gd63e4.0	63	4.0	16	40	▲	▲
228-1Dd63e5.0/228-1Gd63e5.0	63	5.0	16	40	▲	▲

\* Prezzi per altri rivestimenti: contattateci!  
Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo.