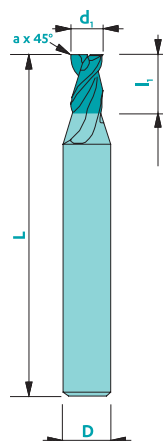
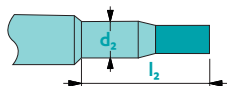




A richiesta



Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acciaio > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acciaio inox	-	-	-	-	-
Ghisa	-	-	-	-	-
Rame	170	500	□	■	Solo (DA)
Ottone - Bronzo	160	500	□	■	Solo (DA)
Alluminio	280	600	□	■	Solo (DA)
Oro - argento	160	300	□	■	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	-	-	-	-
Superleghe	300	800	□	■	Trio (PO)
Titanio	-	-	-	-	-

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.01$
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.02$
 $d_1 = D \rightarrow d_1: e8$

D: h5

Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 308)



Z2

0.03-0.15



λ 40°

Y 25°

CARB

ap=0.5xd₁ae=0.15xd₁
ap=1.5xd₁

Art. n°	d ₁	l ₁	D	L	a	Senza rivest.	Solo*
3200d0.50	0.5	1.0	6	57	0.03	▲	▲
3200d1.00	1.0	2.0	6	57	0.03	▲	▲
3200d1.50	1.5	3.0	6	57	0.04	▲	▲
3200d2.00	2.0	4.0	6	57	0.04	▲	▲
3200d2.50	2.5	5.0	6	57	0.04	▲	▲
3200d3.00	3.0	6.0	6	57	0.04	▲	▲
3200d3.50	3.5	7.0	6	57	0.05	▲	▲
3200d4.00	4.0	8.0	6	57	0.05	▲	▲
3200d5.00	5.0	10.0	6	57	0.05	▲	▲
3200d6.00	6.0	12.0	6	57	0.07	▲	▲
3200d8.00	8.0	16.0	8	63	0.07	▲	▲
3200d10.00	10.0	20.0	10	72	0.10	▲	▲
3200d12.00	12.0	24.0	12	83	0.15	▲	▲

* Prezzi per altri rivestimenti: contattateci!

Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo