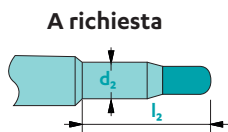
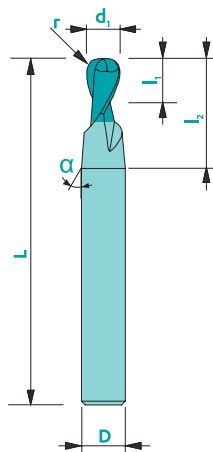


# 3320

## Fresa per acciaio da costruzione emisferica



A richiesta



Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm <sup>2</sup>	140	200	□	■	Tisi (BQ)
Acciaio > 700 N/mm <sup>2</sup>	120	190	□	■	Tisi (BQ)
Acciaio inox	-	-	-	-	-
Ghisa	50	170	□	■	Tisi (BQ)
Rame	-	-	-	-	-
Ottone - Bronzo	-	-	-	-	-
Alluminio	-	-	-	-	-
Oro - argento	-	-	-	-	-
Platino - Palladio	-	-	-	-	-
Superleghe	-	-	-	-	-
Titanio	-	-	-	-	-

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze  
 $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.01$   
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.02$   
 $d_1 = D \rightarrow d_1: e8$   
 $D: h5$   
 $\alpha: 0.01$

Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 308)

**Z2**

**Y**

$\lambda$   
30°

$\gamma$   
5°

**CARB**

ap  
ae

ae=0.3xd<sub>1</sub>  
ap=0.1xd<sub>1</sub>

Art. n°	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D	L	r	α	Rivestimento	
								Senza rivest.	Trio*
3320d1.00	1.0	1.5	6.0	6	57	0.50	13°	▲	▲
3320d1.50	1.5	2.2	6.0	6	57	0.75	13°	▲	▲
3320d2.00	2.0	3.0	6.5	6	57	1.00	13°	▲	▲
3320d2.50	2.5	3.7	6.5	6	57	1.25	13°	▲	▲
3320d3.00	3.0	4.5	7.0	6	57	1.50	13°	▲	▲
3320d3.50	3.5	5.2	10.5	6	57	1.75	13°	▲	▲
3320d4.00	4.0	6.0	10.5	6	57	2.00	13°	▲	▲
3320d4.50	4.5	6.7	14.0	6	57	2.25	13°	▲	▲
3320d5.00	5.0	7.5	14.0	6	57	2.50	13°	▲	▲
3320d6.00	6.0	9.0	20.0	8	63	3.00	5°	▲	▲
3320d8.00	8.0	12.0	-	8	63	4.00	-	▲	▲
3320d10.00	10.0	15.0	-	10	72	5.00	-	▲	▲
3320d12.00	12.0	18.0	-	12	83	6.00	-	▲	▲

\* Prezzi per altri rivestimenti: contattateci!

Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo