

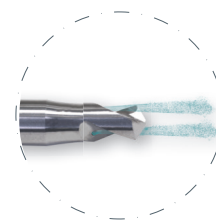
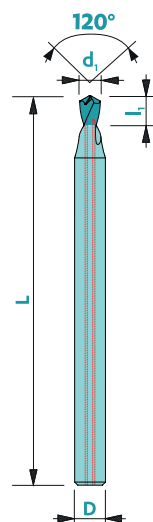
Punta per centrare NC 120° con canali di raffreddamento interni



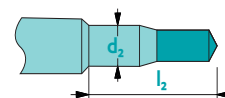
337-2H

Materiale	Vc non rivestito [m/min]	Vc rivestito [m/min]	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	90	80	☐	■	Tisi (BQ)
Acciaio > 700 N/mm ²	-	70	-	■	Tisi (BQ)
Acciaio inox	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Acciaio temprato	-	-	-	-	-
Ghisa	60	70	☐	■	Tisi (BQ)
Rame	80	100	☐	■	Solo (DA)
Ottone - Bronzo	80	100	■	■	Solo (DA)
Alluminio	100	120	☐	■	Solo (DA)
Oro - argento	80	100	■	■	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	20	-	☐	NEO (FC)
Superleghe	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Cromo cobalto	-	-	-	-	-
Titanio	40	50	☐	■	Tisi (BQ)
Compositi	-	-	-	-	-

Tolleranze
 $d_1: \pm 0.01$
 $d_1 = D \triangleright d_1: h5$
 $D: h5$



A richiesta



Art. n°	d_1	l_1	D	L	Prezzo senza rivest.
337-2Hd0.50	0.50	0.75	3.0	38	
337-2Hd0.80	0.80	1.20	3.0	38	
337-2Hd1.00	1.00	1.50	3.0	38	
337-2Hd1.50	1.50	2.25	3.0	38	
337-2Hd2.00	2.00	3.00	3.0	38	
337-2Hd2.50	2.50	3.75	3.0	38	
337-2Hd3.00	3.00	4.50	3.0	38	
337-2Hd4.00	4.00	6.00	6.0	50	
337-2Hd6.00	6.00	9.00	6.0	50	

*Prezzi per rivestimenti: contattateci!
 Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo

Disponibile con o senza rivestimento



120°

Z2



24°

CARB

