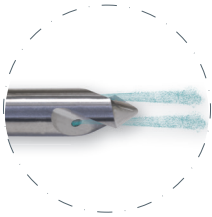
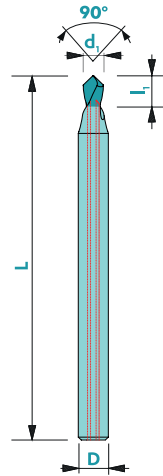
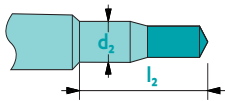


337H

Punta da centrare NC 90° con canali di raffreddamento interni

**A richiesta**

Materiale	Vc non rivestito [m/min]	Vc rivestito [m/min]	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	90	80	□	■	Tisi (BQ)
Acciaio > 700 N/mm ²	-	70	-	■	Tisi (BQ)
Acciaio inox	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Acciaio temprato	-	-	-	-	-
Chisa	60	70	□	■	Tisi (BQ)
Rame	80	100	□	■	Solo (DA)
Ottone - Bronzo	80	100	■	■	Solo (DA)
Alluminio	100	120	□	■	Solo (DA)
Oro - argento	80	100	■	■	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	20	-	□	NEO (FC)
Superleghe	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Cromo cobalto	-	-	-	-	-
Titanio	40	50	□	■	Tisi (BQ)
Compositi	-	-	-	-	-

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze $d_1 : \pm 0.01$
 $d_1 = D \triangleright d_1 : h5$
 $D : h5$

Disponibile con o senza rivestimento

**Z2****λ
24°****CARB**

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Prezzo senza rivest.
337Hd0.50	0.50	0.75	3.0	38	
337Hd0.80	0.80	1.20	3.0	38	
337Hd1.00	1.00	1.50	3.0	38	
337Hd1.50	1.50	2.25	3.0	38	
337Hd2.00	2.00	3.00	3.0	38	
337Hd2.50	2.50	3.75	3.0	38	
337Hd3.00	3.00	4.50	3.0	38	
337Hd4.00	4.00	6.00	6.0	50	
337Hd6.00	6.00	9.00	6.0	50	

* Prezzi per rivestimenti: contattateci!
 Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo