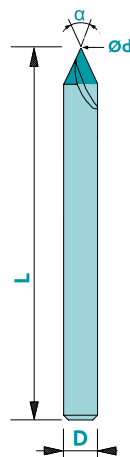


Fresa a incidere PCD - 3/4 - Piatto a la punta

4119-3

Materiale	n [tr/min]	Ap	Senza rivestimento
Acciaio < 700 N/mm ²	-	-	-
Acciaio > 700 N/mm ²	-	-	-
Acciaio inox	-	-	-
Ghisa	-	-	-
Rame	20 - 40'000	0.05 - 0.40	■
Ottone - Bronzo	25 - 40'000	0.05 - 0.40	■
Alluminio	25 - 40'000	0.05 - 0.50	■
Oro - argento	20 - 40'000	0.05 - 0.40	■
Platino - Palladio	25 - 40'000	0.05 - 0.40	■
Superleghe	-	-	-
Titanio	25 - 40'000	0.05 - 0.40	□

non adatto - adatto ■ molto adatto ■



Tolleranze d₁: +/- 0.01
D: h5

Art. n°	α	d ₁	D	L	Art. n°	α	d ₁	D	L
4119-3a40d0.05	40°	0.05	3	33	4119-3a60d0.10	60°	0.10	3	33
4119-3a40d0.08	40°	0.08	3	33	4119-3a70d0.05	70°	0.05	3	33
4119-3a40d0.10	40°	0.10	3	33	4119-3a70d0.08	70°	0.08	3	33
4119-3a50d0.05	50°	0.05	3	33	4119-3a70d0.10	70°	0.10	3	33
4119-3a50d0.08	50°	0.08	3	33	4119-3a90d0.05	90°	0.05	3	33
4119-3a50d0.10	50°	0.10	3	33	4119-3a90d0.08	90°	0.08	3	33
4119-3a60d0.05	60°	0.05	3	33	4119-3a90d0.10	90°	0.10	3	33
4119-3a60d0.08	60°	0.08	3	33					

≥ 0.02

Z1



λ
0°

PCD

HSC

Ordine

Domanda d'offerta

Angolo (α): <input type="checkbox"/> Per impostazione predefinita: 60° <input type="checkbox"/> 30° <input type="checkbox"/> 35° <input type="checkbox"/> 45° <input type="checkbox"/> Altro: _____ <input type="checkbox"/> 50° <input type="checkbox"/> 55° <input type="checkbox"/> 90°		Codolo Ø: <input type="checkbox"/> Per impostazione predefinita: D=3 <input type="checkbox"/> Altro: D= _____		No. Ordine: _____	
Materiale da lavorare: _____		Quantità: _____		d₁ (da 0.02 mm): _____	
Persona di contatto: _____			Timbro della ditta e data: _____		

Dimensioni standard delle barre:

Ø 3x L 38, Ø 4x L 38, Ø 6x L 38, Ø 6x L 51, Ø 8x L 61, Ø 10x L 72, Ø 12x L 83, Ø 16x L 92, Ø 20x L 104

Altre dimensioni, CVD/CBN a richiesta