

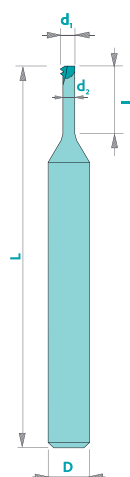
Utensili per fresare con doppio profilo NIHS 06-10

5700

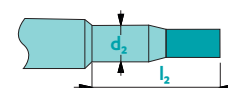
| Materiale | Vc | Senza rivestimento | Rivestito | Rivestimento consigliato* |
|---------------------------------|-------------------|--------------------|-----------|---------------------------|
| Acciaio < 700 N/mm ² | Max spindle speed | □ | ■ | Tisi (BQ) |
| Acciaio > 700 N/mm ² | Max spindle speed | □ | ■ | Tisi (BQ) |
| Acciaio inox | Max spindle speed | □ | ■ | Tisi (BQ) |
| Ghisa | Max spindle speed | □ | ■ | Tisi (BQ) |
| Rame | Max spindle speed | □ | ■ | Solo (DA) |
| Ottone - Bronzo | Max spindle speed | ■ | □ | Solo (DA) |
| Alluminio | Max spindle speed | ■ | ■ | Solo (DA) |
| Oro - argento | Max spindle speed | □ | □ | Solo (DA) |
| Platino - Palladio | Max spindle speed | - | □ | Solo (DA) |
| Superleghe | Max spindle speed | - | ■ | Nemo (NO) |
| Titanio | Max spindle speed | ■ | □ | Rico (ZB) |

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze D: h5



A richiesta



| Art. n° | Ø nominal | Passo | d ₁ | l ₁ | d ₂ | D | L | Senza r. | Nemo* |
|-----------|-----------|-------|----------------|----------------|----------------|---|----|----------|-------|
| 5700S0.80 | S0.80 | 0.200 | 0.60 | 2.00 | 0.38 | 3 | 38 | ▲ | ▲ |
| 5700S0.90 | S0.90 | 0.225 | 0.68 | 2.25 | 0.43 | 3 | 38 | ▲ | ▲ |
| 5700S1.00 | S1.00 | 0.250 | 0.76 | 2.50 | 0.48 | 3 | 38 | ▲ | ▲ |
| 5700S1.20 | S1.20 | 0.250 | 0.94 | 2.50 | 0.66 | 3 | 38 | ▲ | ▲ |
| 5700S1.40 | S1.40 | 0.300 | 1.10 | 3.00 | 0.76 | 3 | 38 | ▲ | ▲ |
| 5700M1.00 | M1.00 | 0.250 | 0.76 | 2.50 | 0.48 | 3 | 38 | ▲ | ▲ |
| 5700M1.20 | M1.20 | 0.250 | 0.94 | 2.50 | 0.66 | 3 | 38 | ▲ | ▲ |
| 5700M1.40 | M1.40 | 0.300 | 1.10 | 3.00 | 0.76 | 3 | 38 | ▲ | ▲ |
| 5700M1.60 | M1.60 | 0.350 | 1.25 | 3.50 | 0.85 | 3 | 38 | ▲ | ▲ |
| 5700M1.80 | M1.80 | 0.350 | 1.45 | 3.50 | 1.05 | 3 | 38 | ▲ | ▲ |
| 5700M2.00 | M2.00 | 0.400 | 1.60 | 4.00 | 1.15 | 3 | 38 | ▲ | ▲ |
| 5700M2.20 | M2.20 | 0.450 | 1.70 | 4.50 | 1.19 | 3 | 38 | ▲ | ▲ |
| 5700M2.50 | M2.50 | 0.450 | 2.00 | 5.00 | 1.49 | 3 | 38 | ▲ | ▲ |
| 5700M3.00 | M3.00 | 0.500 | 2.40 | 5.50 | 1.84 | 3 | 38 | ▲ | ▲ |

Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 308)

Z3

CARB

* Prezzi per altri rivestimenti: contattateci!

Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo