

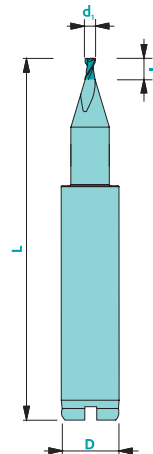
Micro fresa Z2 per macchina 701S Willemin-Macodel

7102

Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	100	130	□	□	Trio (PO)
Acciaio > 700 N/mm ²	80	100	□	□	Trio (PO)
Acciaio inox	50	70	□	□	Trio (PO)
Ghisa	60	100	□	□	Trio (PO)
Rame	150	180	□	□	Solo (DA)
Ottone - Bronzo	150	180	■	■	Solo (DA)
Alluminio	200	350	□	□	Rico(ZB)/Solo(DA)
Oro - argento	140	180	□	□	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	35	-	□	Solo (DA)
Superleghe	-	40	-	□	Trio (PO)
Titanio	40	60	□	□	Rico(ZB)/Trio(PO)

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze $d_1 \leq 1$ mm: 0/-0.01 $d_1 > 1$ mm: 0/-0.02 D: h5



Art. n°	d_1	l_1	D	L
7102d0.10l0.10	0.10	0.10	6	33
7102d0.20l0.30	0.20	0.30	6	33
7102d0.25l0.75	0.25	0.75	6	33
7102d0.32l0.48	0.32	0.48	6	33
7102d0.40l0.80	0.40	0.80	6	33
7102d0.40l1.60	0.40	1.60	6	33
7102d0.50l0.75	0.50	0.75	6	33
7102d0.63l1.89	0.63	1.89	6	33
7102d0.80l1.60	0.80	1.60	6	33
7102d0.80l3.20	0.80	3.20	6	33
7102d1.25l2.50	1.25	2.50	6	33
7102d1.60l4.00	1.60	4.00	6	33
7102d2.00l2.50	2.00	2.50	6	33
7102d2.50l3.00	2.50	3.00	6	33
7102d3.20l3.20	3.20	3.20	6	33

Disponibile con o senza rivestimento

Z2



λ 35° γ 8-10°

CARB



$ap=0.25xd_1$

$ae=0.5xd_1$
 $ap=0.5xd_1$