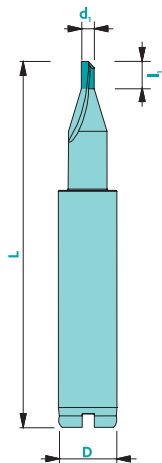


7111-1

Fresa taglio dritto Z1 per macchina 701S Willemin-Macodel



Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	-	60	-	□	Trio (PO)
Acciaio > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acciaio inox	-	-	-	-	-
Ghisa	-	-	-	-	-
Rame	-	-	-	-	-
Ottone - Bronzo	80	110	■	□	Solo (DA)
Alluminio	-	-	-	-	-
Oro - argento	50	60	■	■	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	-	-	-	-
Superleghe	-	-	-	-	-
Titanio	20	30	□	■	Rico (ZB)

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze $d_1 \leq 1$ mm: 0/-0.01 D: h5
 $d_1 > 1$ mm: 0/-0.02

Disponibile con o senza rivestimento

**Z1** λ
0° γ
0°**CARB** $ap=0.5xd_1$  $ae=0.5xd_1$
 $ap=0.5xd_1$

Art. n°	d_1	l_1	D	L
7111-1d0.63	0.63	1.89	6	33
7111-1d0.80	0.80	3.20	6	33
7111-1d1.25	1.25	2.50	6	33
7111-1d1.60	1.60	4.00	6	33
7111-1d2.00	2.00	2.50	6	33
7111-1d2.50	2.50	3.00	6	33
7111-1d3.20	3.20	3.20	6	33