

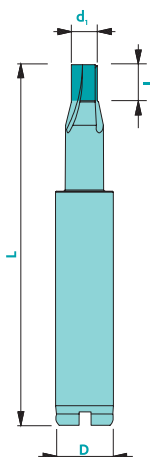
# Fresa taglio dritto Z3 per macchina 701S Willemin-Macodel

## 7111-3

Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm <sup>2</sup>	-	60	-	□	Trio (PO)
Acciaio > 700 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
Acciaio inox	-	-	-	-	-
Ghisa	-	-	-	-	-
Rame	-	-	-	-	-
Ottone - Bronzo	80	110	■	□	Solo (DA)
Alluminio	-	-	-	-	-
Oro - argento	50	60	■	■	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	-	-	-	-
Superleghe	-	-	-	-	-
Titanio	20	30	□	■	Rico (ZB)

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze  $d_1 \leq 1 \text{ mm}$ : 0/-0.01  $D$ : h5  
 $d_1 > 1 \text{ mm}$ : 0/-0.02



Art. n°	$d_1$	$l_1$	D	L
7111-3d0.63	0.63	1.89	6	33
7111-3d0.80	0.80	3.20	6	33
7111-3d1.25	1.25	2.50	6	33
7111-3d1.60	1.60	4.00	6	33
7111-3d2.00	2.00	2.50	6	33
7111-3d2.50	2.50	3.00	6	33
7111-3d3.20	3.20	3.20	6	33

Disponibile con o senza rivestimento

Z3



$\lambda$   
0°

$\gamma$   
0°

CARB



$a_p = 0.25x d_1$

$a_e = 0.5x d_1$   
 $a_p = 0.5x d_1$