

# Fresa EXPERT a elica doppia per materiali compositi

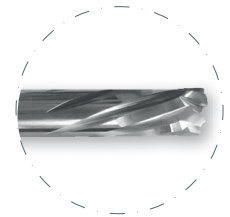
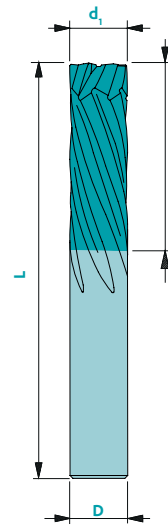


9530

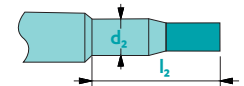
Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Compositi	250	300	-	■	NEO (FC)
Acciaio < 700 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
Acciaio > 700 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
Acciaio inox	-	-	-	-	-
Ghisa	-	-	-	-	-
Rame	-	-	-	-	-
Ottone - Bronzo	-	-	-	-	-
Alluminio	-	-	-	-	-
Oro - argento	-	-	-	-	-
Platino - Palladio	-	-	-	-	-
Superleghe	-	-	-	-	-
Titanio	-	-	-	-	-

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze  $d_1 \leq 1 \text{ mm}$  ▶ 0/-0.01  
 $d_1 > 1 \text{ mm}$  ▶ 0/-0.02  
 $d_1 = D$  ▶  $d_1: e8$   
 D: h5



A richiesta



Art. n°	$d_1$	$l_1$	D	L	Z	NEO (FC)*
9530d6.00	6.0	18	6	61	6	▲
9530d8.00	8.0	24	8	61	6	▲
9530d10.00	10.0	30	10	72	6	▲
9530d12.00	12.0	36	12	83	6	▲

\*Prezzi per altri rivestimenti: contattateci!  
 Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo

Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 308)



Z6



CARB



$$ap=0.25xd_1$$



$$ae=0.5xd_1$$

$$ap=0.5xd_1$$