

S

LEGHE DI NICHEL

Durezza

Gruppo

Rm < 1000 [N/mm<sup>2</sup>]







8a

Rm > 1000 [N/mm<sup>2</sup>]

8b

S

Index - Leghe di nichel

1	2	3	4													
Lavoro da realizzare	Gruppo materia p.III	Utensile consigliato	Parametri di taglio													
<b>Fresatura per sgrossare / affioramento</b>  ap: 1,0xØ ae: 0,5xØ	Gruppo Index p.III	Riferimento consigliato	Rivestimento consigliato	V <sub>c</sub> non rivestito [m/min]	V <sub>c</sub> rivestito [m/min]	F <sub>z</sub> Ø 0,25 [mm]	F <sub>z</sub> Ø 0,5 [mm]	F <sub>z</sub> Ø 1 [mm]	F <sub>z</sub> Ø 2 [mm]	F <sub>z</sub> Ø 4 [mm]	F <sub>z</sub> Ø 6 [mm]	F <sub>z</sub> Ø 8 [mm]	F <sub>z</sub> Ø 10 [mm]	F <sub>z</sub> Ø 12 [mm]	F <sub>z</sub> Ø 16 [mm]	F <sub>z</sub> Ø 20 [mm]
	8a	115-1	Hot	35	45	0.001	0.002	0.004	0.006	0.012	0.02	0.025	0.03	0.04	0.055	0.075
		3000	Hot	55	65	0.001	0.002	0.004	0.006	0.012	0.02	0.025	0.03	0.04	0.055	0.075
	8b	115-1	Hot	25	35	0.001	0.002	0.004	0.006	0.012	0.02	0.025	0.03	0.04	0.055	0.075
		3000	Hot	45	55	0.001	0.002	0.004	0.006	0.012	0.02	0.025	0.03	0.04	0.055	0.075
<b>Fresatura per finitura / affioramento</b>  ap: 1,5xØ ae: 0,1xØ	Gruppo Index p.III	Riferimento consigliato	Rivestimento consigliato	V <sub>c</sub> non rivestito [m/min]	V <sub>c</sub> rivestito [m/min]	F <sub>z</sub> Ø 0,25 [mm]	F <sub>z</sub> Ø 0,5 [mm]	F <sub>z</sub> Ø 1 [mm]	F <sub>z</sub> Ø 2 [mm]	F <sub>z</sub> Ø 4 [mm]	F <sub>z</sub> Ø 6 [mm]	F <sub>z</sub> Ø 8 [mm]	F <sub>z</sub> Ø 10 [mm]	F <sub>z</sub> Ø 12 [mm]	F <sub>z</sub> Ø 16 [mm]	F <sub>z</sub> Ø 20 [mm]
	8a	3000	Hot	70	80	0.001	0.003	0.005	0.008	0.014	0.025	0.028	0.034	0.045	0.06	0.08
		110-1	Hot	35	45	0.001	0.002	0.004	0.006	0.012	0.020	0.025	0.030	0.040	0.06	0.08
	8b	3000	Hot	60	70	0.001	0.003	0.005	0.008	0.014	0.025	0.028	0.034	0.045	0.06	0.08
		110-1	Hot	35	40	0.001	0.002	0.004	0.006	0.012	0.020	0.025	0.030	0.040	0.06	0.08
<b>Punteggiatura</b> 	Gruppo Index p.III	Riferimento consigliato	Rivestimento consigliato	V <sub>c</sub> non rivestito [m/min]	V <sub>c</sub> rivestito [m/min]	F [mm]	Sblocco									
	8a	337	Hot	16	18	Ø/120	-									
	8b	337	Hot	16	18	Ø/120	-									
<b>Perforazione</b> 	Gruppo Index p.III	Riferimento consigliato	Rivestimento consigliato	V <sub>c</sub> non rivestito [m/min]	V <sub>c</sub> rivestito [m/min]	F [mm]	Sblocco									
	8a	340/343-6→343-12/352	Hot	20	22	Ø/120	Øx1.0									
	8b	340/343-6→343-12/352	Hot	18	20	Ø/120	Øx1.0									
<b>Taglio</b> 	Gruppo Index p.III	Riferimento consigliato	Rivestimento consigliato	V <sub>c</sub> non rivestito [m/min]	V <sub>c</sub> rivestito [m/min]	F <sub>z</sub> [mm]										
	8a	223-2	Hot	35	45	Ø/10000										
	8b	223-2	Hot	30	35	Ø/10000										
<b>Incisione</b> 	Gruppo Index p.III	Riferimento consigliato	Rivestimento consigliato	n [rpm]	F <sub>z</sub> ↓ [mm]	F <sub>z</sub> → [mm]										
	8a	119/119-3	Hot	28000	0.0007	0.002										
	8b	119/119-3	Hot	28000	0.0007	0.002										

## Formule

$$F = F_z \cdot Z$$

$$V_c = \frac{\pi \cdot d_1 \cdot n}{1000}$$

$$V_f = F_z \cdot Z \cdot n$$

$$n = \frac{V_c \cdot 1000}{\pi \cdot d_1}$$

$$f_z = \frac{V_f}{Z \cdot n}$$

## Leggenda

F [mm]: Avanzamento per giro

F<sub>z</sub> [mm]: Avanzamento per dente

Z: Numero di denti

n: Numero di giri al minuto

V<sub>f</sub> [mm/min]: Velocità d'avanzamento

N° Wsn	DIN			Gr.
1.4878	X10NiCrAlTi3220	Z5 NC 35 - 20	Incoloy 800	8b
2.4360	NiCu30Fe	-	Monel 400	8a
2.4375	NiCu30Al	-	Monel K 500	8a
2.4603	NiCr30FeMo	NC22FeD	Hastelloy X	8a
2.4630	NiCr20Ti	NC 20T	Nimonic 75	8a
2.4631	NiCr20TiAl	NC 20TA	Nimonic 80A	8b
2.4632	NiCr20Co18Ti	NCK 20 D	Nimonic 90	8b
2.4634	NiCo20Cr15MoAlTi	NK 20 CDA	Nimonic 105	8b
2.4658	NiCr7030		NiCr7030	8a
2.4662	NiCr13Mo6Ti3	Z8 NC DT42	Nimonic 901	8b
2.4668	NiCr19Fe18Nb5Mg	Nc19FeNb	Inconel 718	8b
2.4668	NiCr19Fe19NbMo	NC20K14	Waspaloy	8b
2.4670			Nimocast 713	8b
2.4674			Nimocast PK 24	8b
2.4711	CoCr20Ni15Mo		Phynox (Matthey)	8b
2.4812			Hastelloy C	8a
2.4816	NiCr15Fe	NC 15 Fe	Inconel 600	8a
2.4819	NoMo16Cr15W			8a
2.4856	NiCr22Mo9Nb	NC 22 D Nb	Inconel 625	8b
2.4858	NiCr21Mo	Nfe 32 C20DU	Incoloy 825	8b
2.4964	CoCr20W15Ni			8b
2.4973	NiCr19Co11MoTi	NC19KDT	René 41	8b
2.4983		NCK19DAT	Udimet 500	8b
		NC22FeD	Hastelloy	8b