

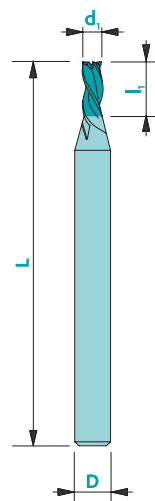
Fresa 3 denti elica & taglio sinistro

105-G

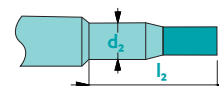
Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	100	130	□	■	Tisi (BQ)
Acciaio > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Acciaio inox	50	70	□	■	Tisi (BQ)
Ghisa	60	100	□	■	Tisi (BQ)
Rame	130	160	□	■	Solo (DA)
Ottone - Bronzo	140	190	■	□	Solo (DA)
Alluminio	200	350	□	■	Solo (DA)
Oro - argento	140	180	■	■	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	35	-	□	Solo (DA)
Superleghe	-	40	-	■	Trio (PO)
Titanio	40	60	■	■	RICO (ZB)

Tolleranze $d_1 < D$ ▶ 0/-0.02 D: h5
 $d_1 = D$ ▶ $d_1: e8$

non adatto - adatto □ molto adatto ■



A richiesta



Art. n°	d_1	l_1	D	L	Senza rivesti.	Trio*
105-Gd1.50	1.5	5	6	51	▲	▲
105-Gd1.60	1.6	5	6	51	▲	▲
105-Gd1.70	1.7	5	6	51	▲	▲
105-Gd1.80	1.8	5	6	51	▲	▲
105-Gd1.90	1.9	5	6	51	▲	▲
105-Gd2.00	2.0	8	6	51	▲	▲
105-Gd2.10	2.1	8	6	51	▲	▲
105-Gd2.20	2.2	8	6	51	▲	▲
105-Gd2.30	2.3	8	6	51	▲	▲
105-Gd2.40	2.4	8	6	51	▲	▲
105-Gd2.50	2.5	10	6	51	▲	▲
105-Gd2.60	2.6	10	6	51	▲	▲
105-Gd2.70	2.7	10	6	51	▲	▲
105-Gd2.80	2.8	10	6	51	▲	▲
105-Gd2.90	2.9	10	6	51	▲	▲
105-Gd3.00	3.0	10	6	51	▲	▲
105-Gd3.10	3.1	10	6	51	▲	▲
105-Gd3.20	3.2	10	6	51	▲	▲
105-Gd3.30	3.3	10	6	51	▲	▲
105-Gd3.40	3.4	10	6	51	▲	▲
105-Gd3.50	3.5	10	6	51	▲	▲
105-Gd3.60	3.6	10	6	51	▲	▲
105-Gd3.70	3.7	10	6	51	▲	▲
105-Gd3.80	3.8	10	6	51	▲	▲
105-Gd3.90	3.9	10	6	51	▲	▲
105-Gd4.00	4.0	10	6	51	▲	▲
105-Gd4.10	4.1	10	6	51	▲	▲
105-Gd4.20	4.2	10	6	51	▲	▲
105-Gd4.30	4.3	10	6	51	▲	▲
105-Gd4.40	4.4	10	6	51	▲	▲

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Senza rivesti.	Trio*
105-Gd4.50	4.5	10	6	51	▲	▲
105-Gd5.00	5.0	10	6	51	▲	▲
105-Gd5.50	5.5	10	6	51	▲	▲
105-Gd6.00	6.0	10	6	51	▲	▲
105-Gd7.00	7.0	15	7	61	▲	▲
105-Gd8.00	8.0	16	8	61	▲	▲
105-Gd9.00	9.0	18	10	72	▲	▲
105-Gd10.00	10.0	20	10	72	▲	▲
105-Gd11.00	11.0	25	12	83	▲	▲
105-Gd12.00	12.0	25	12	83	▲	▲

Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 308)



Z3



λ
30°

γ
8-10°

CARB



$ap=0.25xd_1$



$ae=0.5xd_1$
 $ap=0.5xd_1$

* Prezzi per altri rivestimenti: contattateci!

Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo