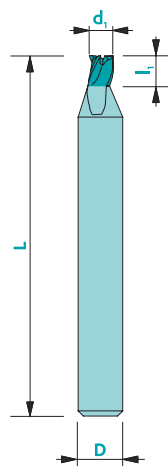
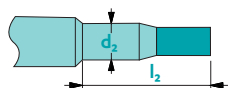


Fresa corta Z3



A richiesta



Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	100	130	□	■	Tisi (BQ)
Acciaio > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Acciaio inox	50	70	□	■	Tisi (BQ)
Ghisa	60	100	□	■	Tisi (BQ)
Rame	130	160	□	■	Solo (DA)
Ottone - Bronzo	140	190	■	□	Solo (DA)
Alluminio	200	350	□	■	Solo (DA)
Oro - argento	140	180	■	■	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	35	-	□	Solo (DA)
Superleghe	-	40	-	■	Trio (PO)
Titanio	40	60	■	■	RICO (ZB)

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze $d_1 < D$ ▶ $d_1: 0/-0.02$ $D: h5$
 $d_1 = D$ ▶ $d_1: e8$

Disponibile con o
senza rivestimento
(vedi pagina 308)



Z3


 λ
30°

 γ
8-10°

CARB

ap=0.25xd₁ae=0.5xd₁
ap=0.5xd₁

Art. n°	d ₁	l ₁	D	L	Senza rivest.	Trio*
109d1.50	1.5	3	6	51	▲	▲
109d2.00	2.0	3	6	51	▲	▲
109d2.50	2.5	3	6	51	▲	▲
109d3.00	3.0	4	6	51	▲	▲
109d3.50	3.5	4	6	51	▲	▲
109d4.00	4.0	5	6	51	▲	▲
109d4.50	4.5	5	6	51	▲	▲
109d5.00	5.0	6	6	51	▲	▲
109d5.50	5.5	7	6	51	▲	▲
109d6.00	6.0	7	6	51	▲	▲
109d7.00	7.0	8	8	61	▲	▲
109d8.00	8.0	9	8	61	▲	▲
109d9.00	9.0	10	10	72	▲	▲
109d10.00	10.0	11	10	72	▲	▲
109d12.00	12.0	12	12	83	▲	▲

*Prezzi per altri rivestimenti: contattateci!

Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo