

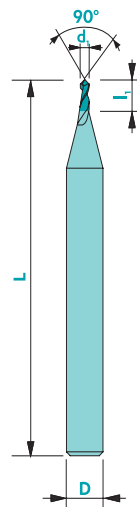
Fresa multi-uso

1120

Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato
Acciaio < 700 N/mm ²	100	130	□	■	Trio
Acciaio > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Trio
Acciaio inox	50	70	□	■	Trio
Ghisa	60	100	□	■	Nemo
Rame	130	160	□	■	Solo
Ottone - Bronzo	140	190	■	□	Solo
Alluminio	200	350	□	■	Solo
Oro - argento	140	180	■	■	Solo
Platino - Palladio	-	35	-	□	Solo
Superleghe	-	40	-	■	Trio
Titanio	40	60	■	■	Rico

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze
 $d_1 \leq 1 \text{ mm}$ ▶ $+0/-0.01$ D: h5
 $d_1 > 1 \text{ mm}$ ▶ $+0/-0.02$
 $d_1 = D$ ▶ $d_1: e8$



Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 61)

Art. n°	d_1	l_1	D	L
1120d0.50	0.50	1.0	3	38
1120d0.60	0.60	1.2	3	38
1120d0.70	0.70	1.4	3	38
1120d0.80	0.80	1.6	3	38
1120d0.90	0.90	1.8	3	38
1120d1.00	1.00	2.0	3	38
1120d1.50	1.50	3.0	3	38
1120d2.00	2.00	4.0	3	38
1120d3.00	3.00	6.0	6	51
1120d4.00	4.00	8.0	6	51
1120d6.00	6.00	12.0	6	51



Z2



λ
35°



Y
8-10°

MG10

N



$ap=0.25xd_1$



$ae=0.5xd_1$
 $ap=0.5xd_1$

A richiesta



120°



60°