

Fresa per spianare - 2 taglienti

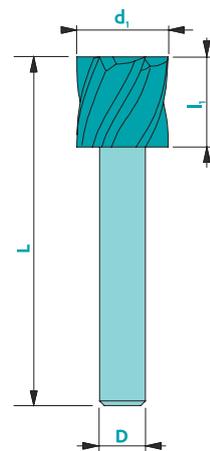
113-1

| Materiale | Vc non rivestito | Vc rivestito | Senza rivestimento | Rivestito | Rivestimento consigliato* |
|---------------------------------|------------------|--------------|--------------------|-----------|---------------------------|
| Acciaio < 700 N/mm ² | 100 | 130 | □ | ■ | Tisi (BQ) |
| Acciaio > 700 N/mm ² | 80 | 100 | - | ■ | Tisi (BQ) |
| Acciaio inox | 50 | 70 | □ | ■ | Tisi (BQ) |
| Chisa | 60 | 100 | □ | ■ | Tisi (BQ) |
| Rame | 130 | 160 | □ | ■ | Solo (DA) |
| Ottone - Bronzo | 140 | 190 | ■ | □ | Solo (DA) |
| Alluminio | 200 | 350 | □ | ■ | Solo (DA) |
| Oro - argento | 140 | 180 | ■ | ■ | Solo (DA) |
| Platino - Palladio | - | 35 | - | □ | Solo (DA) |
| Superleghe | - | 40 | - | ■ | Trio (PO) |
| Titanio | 40 | 60 | ■ | ■ | RICO (ZB) |

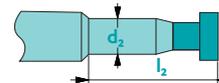
Tolleranze d₁: +/-0.02

D: h5

non adatto - adatto □ molto adatto ■



A richiesta



| Art. n° | d ₁ | l ₁ | D | L | Z | Senza rivesti. | Trio* |
|-------------|----------------|----------------|----|----|---|----------------|-------|
| 113-1d15.00 | 15 | 15 | 10 | 61 | 6 | ▲ | ▲ |
| 113-1d16.00 | 16 | 15 | 10 | 61 | 6 | ▲ | ▲ |
| 113-1d18.00 | 18 | 15 | 10 | 61 | 6 | ▲ | ▲ |
| 113-1d20.00 | 20 | 20 | 10 | 61 | 6 | ▲ | ▲ |
| 113-1d25.00 | 25 | 25 | 10 | 61 | 8 | ▲ | ▲ |
| 113-1d28.00 | 28 | 25 | 10 | 61 | 8 | ▲ | ▲ |
| 113-1d30.00 | 30 | 30 | 10 | 61 | 8 | ▲ | ▲ |

*Prezzi per altri rivestimenti: contattateci!
Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo

Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 308)

Z6-8



λ 30° γ 8-10°

CARB



ap=0.05xd₁

ae=0.05xd₁
ap=1xd₁