

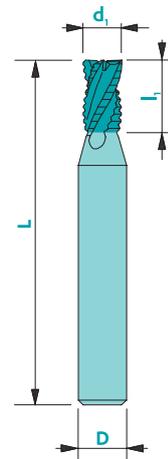
Fresa a sgrossare - passo medio

115

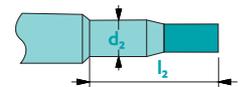
Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	100	130	□	■	Tisi (BQ)
Acciaio > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Acciaio inox	50	70	□	■	Tisi (BQ)
Chisa	60	100	□	■	Tisi (BQ)
Rame	130	160	□	■	Solo (DA)
Ottone - Bronzo	140	190	■	□	Solo (DA)
Alluminio	200	350	□	■	Solo (DA)
Oro - argento	140	180	■	■	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	35	-	□	Solo (DA)
Superleghe	-	40	-	■	Trio (PO)
Titanio	40	60	■	■	RICO (ZB)

Tolleranze d₁: 0/-0.1
D: h5

non adatto - adatto □ molto adatto ■



A richiesta



Art. n°	d ₁	l ₁	D	L	Z	Rivestimento	
						Senza rivesti.	Trio*
115d6.00	6.0	13	6	51	3	▲	▲
115d7.00	7.0	16	8	61	3	▲	▲
115d8.00	8.0	16	10	72	4	▲	▲
115d10.00	10.0	22	10	72	4	▲	▲
115d12.00	12.0	25	12	83	4	▲	▲
115d14.00	14.0	28	14	83	4	▲	▲
115d16.00	16.0	36	16	92	4	▲	▲

* Prezzi per altri rivestimenti: contattateci!
Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo

Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 308)



Z3-4



λ 30°

γ 8-10°

CARB



ap=1.5xd₁



ae=0.5xd₁
ap=2xd₁