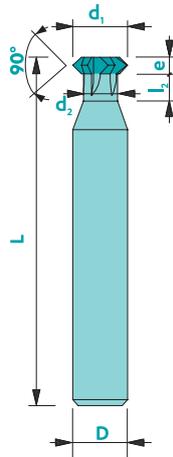
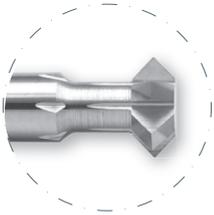


## Fresa a T isoscele 90°



Materiale	Vc non rivestito [m/min]	Vc rivestito [m/min]	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm <sup>2</sup>	100	130	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Tisi (BQ)
Acciaio > 700 N/mm <sup>2</sup>	80	100	-	<input checked="" type="checkbox"/>	Tisi (BQ)
Acciaio inox	50	70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Tisi (BQ)
Ghisa	60	100	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Tisi (BQ)
Rame	130	160	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Solo (DA)
Ottone - Bronzo	140	190	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Solo (DA)
Alluminio	200	350	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Solo (DA)
Oro - argento	140	180	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	35	-	<input type="checkbox"/>	Solo (DA)
Superleghe	-	40	-	<input checked="" type="checkbox"/>	Trio (PO)
Titanio	40	60	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	RICO (ZB)

Tolleranze  $d_1 = D \triangleright -0.05/-0.10$   $d_2 \triangleright 0/-0.2$   $D: h5$   
 $d_1 < D \triangleright 0/-0.02$   $e \triangleright +0.01/-0.01$   
 $l_2: 0/+0.5$

non adatto - adatto  molto adatto

Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 300)



Z1-12



$\lambda$   
0°

$\gamma$   
6-15°

CARB

Art. n°	$d_1$	$e^*$	$d_2$	$l_2$	D	L	Z	Prezzo senza rivest.
117-3d0.25e#.#	0.25	0.10	0.15	0.4	3	38	1	
117-3d0.40e#.#	0.40	0.15	0.40	0.65	3	38	1	
117-3d0.80e#.#	0.80	0.30	0.50	1.3	3	38	3	
117-3d1.80e#.#	1.80	0.40	1.40	3.0	3	38	4	
117-3d2.40e#.#	2.40	0.5 - 0.8	1.50	3.0	3	38	4	
117-3d3.00e#.#	3.00	0.5 - 1.0	1.50	3.0	3	38	5	
117-3d4.00e#.#	4.00	0.5 - 1.2	2.50	3.0	4	38	5	
117-3d5.00e#.#	5.00	0.5 - 1.4	3.50	3.0	5	38	5	
117-3d6.00e#.#	6.00	1.0 - 1.9	4.00	3	6	38	6	
117-3d8.00e#.#	8.00	1.5 - 2.4	5.50	4	8	51	6	
117-3d10.00e#.#	10.00	2.0 - 3.5	6.50	4	10	51	8	
117-3d12.00e#.#	12.00	2.5 - 4.0	8.00	4	10	51	10	
117-3d16.00e#.#	16.00	3.0 - 5.0	-	-	10	61	12	

\* e : spessori disponibili: tutti gli 0.1 mm

\* Prezzi per rivestimenti: contattateci!

Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo

Ordine  Domanda d'offerta

Se  $d_1 \leq 0.5$  mm, si applica un doppio cono (vedi pagina 303)

<b>Dimensioni :</b> $d_1$ : _____ $e$ : _____ $d_2$ : _____ $l_2$ : _____ $D$ : _____ $L$ : _____ $Z$ : _____		<b>Angolo :</b> <input type="checkbox"/> 90° <input type="checkbox"/> Altro : _____		<b>Rivestimento :</b> <input type="checkbox"/> Senza rivestimento <input type="checkbox"/> Rivestito* : _____	
<b>Taglio :</b> <input type="checkbox"/> taglio destro <input type="checkbox"/> taglio sinistro		<b>Materiale da lavorare :</b> _____		<b>Quantità :</b> _____	
<b>Timbro della ditta e data :</b> _____				<b>Persona di contatto :</b> _____	

\* Senza indicazioni da parte vostra, il rivestimento più adatto sarà applicato.