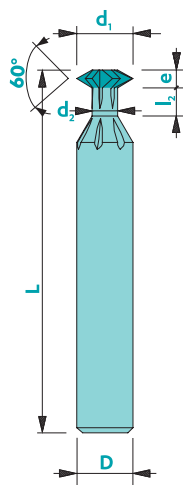


## Fresa a T isoscele 60°



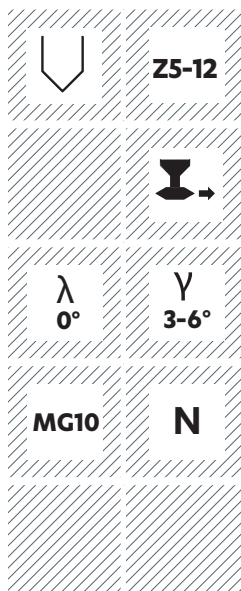
Disponibile con o  
senza rivestimento  
(vedi pagina 61)



| Materiale           | Vc non<br>rivestito | Vc rivestito | Senza<br>rivestimento | Rivestito | Rivestimento<br>consigliato |
|---------------------|---------------------|--------------|-----------------------|-----------|-----------------------------|
| Acciaio < 700 N/mm² | 100                 | 130          | □                     | ■         | Trio                        |
| Acciaio > 700 N/mm² | 80                  | 100          | -                     | ■         | Trio                        |
| Acciaio inox        | 50                  | 70           | □                     | ■         | Trio                        |
| Ghisa               | 60                  | 100          | □                     | ■         | Nemo                        |
| Rame                | 130                 | 160          | □                     | ■         | Solo                        |
| Ottone - Bronzo     | 140                 | 190          | ■                     | □         | Solo                        |
| Alluminio           | 200                 | 350          | □                     | ■         | Solo                        |
| Oro - argento       | 140                 | 180          | ■                     | ■         | Solo                        |
| Platino - Palladio  | -                   | 35           | -                     | □         | Solo                        |
| Superleghe          | -                   | 40           | -                     | ■         | Trio                        |
| Titanio             | 40                  | 60           | ■                     | ■         | Rico                        |

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze  $d_1 = D \triangleright 0.05/-0.10$   
 $d_1 > D \triangleright +0/-0.02$   
 $l_2 \triangleright +0.2/-0$   
 $d_2 \quad +0/-0.5$   
 $e \quad +0.01/-0.01$   
 $D: h5$



| Art. n°         | $d_1$ | $e^*$     | $d_2$ | $l_2$ | D  | L  | Z  |
|-----------------|-------|-----------|-------|-------|----|----|----|
| 117-4d5.00e#.#  | 5.0   | 0.5 - 1.4 | 2.1   | 3     | 5  | 38 | 5  |
| 117-4d6.00e#.#  | 6.0   | 1.0 - 1.9 | 2.5   | 3     | 6  | 38 | 6  |
| 117-4d8.00e#.#  | 8.0   | 1.5 - 2.4 | 3.6   | 4     | 8  | 51 | 6  |
| 117-4d10.00e#.# | 10.0  | 2.0 - 3.4 | 4.0   | 4     | 10 | 51 | 6  |
| 117-4d12.00e#.# | 12.0  | 2.5 - 3.9 | 4.7   | 4     | 10 | 51 | 8  |
| 117-4d16.00e#.# | 16.0  | 3.0 - 5.0 | 7.0   | 4     | 10 | 61 | 12 |

\*e : spessori disponibili: tutti gli 0.1 mm

☐ Ordine ☐ Domanda d'offerta

|                                                                                                            |                                         |                                                                                                                      |                              |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| <b>Dimensioni :</b><br>$d_1$ : _____ $e$ : _____ $d_2$ : _____ $l_2$ : _____<br>D: _____ L: _____ Z: _____ |                                         | <b>Rivestimento :</b><br><input type="checkbox"/> Senza rivestimento<br><input type="checkbox"/> Rivestito** : _____ |                              |
| <b>Taglio :</b><br><input type="checkbox"/> taglio destro<br><input type="checkbox"/> taglio sinistro      | <b>Materiale da lavorare :</b><br>_____ | <b>Quantità :</b><br>_____                                                                                           | <b>No. Ordine :</b><br>_____ |
| <b>Timbro della ditta e data :</b><br><br><br><br><br>                                                     |                                         | <b>Persona di contatto :</b><br><br><br><br><br>                                                                     |                              |

\* Senza indicazioni da parte vostra, il rivestimento più adatto sarà applicato.