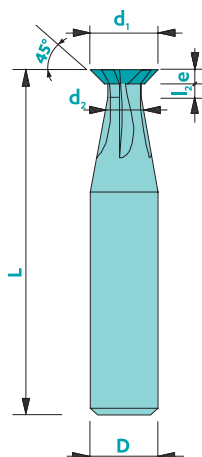
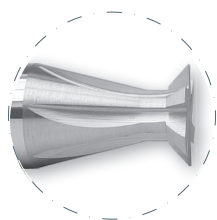


Fresa a coda di rondine 45°



Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	100	130	☐	☒	Tisi (BQ)
Acciaio > 700 N/mm ²	80	100	-	☒	Tisi (BQ)
Acciaio inox	50	70	☐	☒	Tisi (BQ)
Ghisa	60	100	☐	☒	Tisi (BQ)
Rame	130	160	☐	☒	Solo (DA)
Ottone - Bronzo	140	190	☒	☐	Solo (DA)
Alluminio	200	350	☐	☒	Solo (DA)
Oro - argento	140	180	☒	☒	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	35	-	☐	Solo (DA)
Superleghe	-	40	-	☒	Trio (PO)
Titanio	40	60	☒	☒	RICO (ZB)

non adatto - adatto ☐ molto adatto ☒

Tolleranze $d_1 = D$ $d_1 < D$ $d_1 > D$ $d_1 \pm 0.05/-0.10$ $d_1 \pm 0.03$ $d_1 \pm 0.2/-0$ $D: h5$ $d_2: +0/-0.1$

Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 308)



Z3-6

λ
0°

CARB

Art. n°	d ₁	e*	D	L	d ₂	l ₂	Z	Senza rivest.	Trio*
118-1d1.00e#.#	1.0	0.15-0.30	3	38	0.4-0.7	1	3	▲	▲
118-1d1.50e#.#	1.5	0.25-0.40	3	38	0.65-0.9	1	3	▲	▲
118-1d2.00e#.#	2.0	0.30-0.50	3	38	0.9-1.3	1.5	5	▲	▲
118-1d3.00e#.#	3.0	0.50-0.75	3	38	1.4-1.9	1.5	5	▲	▲
118-1d4.00e#.#	4.0	0.75-1.25	4	38	1.4-2.4	2	5	▲	▲
118-1d5.00e#.#	5.0	1.00-1.50	5	38	1.8-2.8	2	5	▲	▲
118-1d6.00e#.#	6.0	1.00-2.00	6	38	1.85-3.7	2	5	▲	▲
118-1d8.00e#.#	8.0	1.50-2.50	8	51	2.7-4.7	2	5	▲	▲
118-1d10.00e#.#	10.0	2.00-3.50	10	51	2.7-5.7	2	5	▲	▲
118-1d12.00e#.#	12.0	2.50-4.00	12	51	3.7-6.7	2	5	▲	▲
118-1d15.00e#.#	15.0	3.00-5.00	10	61	-	-	5	▲	▲
118-1d20.00e#.#	20.0	4.00-7.00	10	61	-	-	6	▲	▲

* e : spessori disponibili: tutti gli 0.1 mm

* Prezzi per altri rivestimenti: contattateci!

Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo

☐ Ordine ☐ Domanda d'offerta

Dimensioni : d ₁ : _____ e : _____ d ₂ : _____ l ₂ : _____ D : _____ L : _____ Z : _____		Angolo : ☐ 45° ☐ Altro : _____		Rivestimento : ☐ Senza rivestimento ☐ Rivestito* : _____	
Taglio : ☐ taglio destro ☐ taglio sinistro		Materiale da lavorare : _____		Quantità : _____	
No. Ordine : _____		Timbro della ditta e data : _____			
Persona di contatto : _____				Quantità : _____	

* Senza indicazioni da parte vostra, il rivestimento più adatto sarà applicato.