

Fresa a coda di rondine 60°

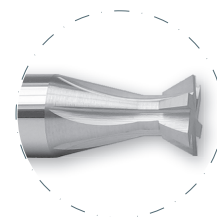
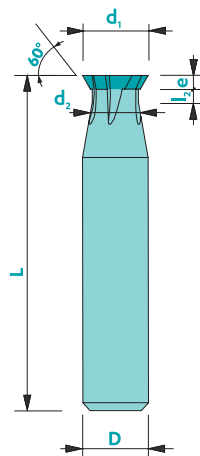
118-2

Materiale	Vc non rivestito [m/min]	Vc rivestito [m/min]	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	100	130	□	■	Tisi (BQ)
Acciaio > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Acciaio inox	50	70	□	■	Tisi (BQ)
Ghisa	60	100	□	■	Tisi (BQ)
Rame	130	160	□	■	Solo (DA)
Ottone - Bronzo	140	190	■	□	Solo (DA)
Alluminio	200	350	□	■	Solo (DA)
Oro - argento	140	180	■	■	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	35	-	□	Solo (DA)
Superleghe	-	40	-	■	Trio (PO)
Titanio	40	60	■	■	RICO (ZB)

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze

$d_1 = D$ ► $d_1: -0.05/-0.10$ $D: h5$
 $d_1 < D$ ► $d_1: \pm 0.03$ $d_2: +0/-0.1$
 $l_2: +0.2/-0$



Art. n°	d_1	e^*	D	L	d_2	l_2	Z	Prezzo senza rivest.
118-2d1.00e#.#	1.0	0.10-0.30	3	38	0.50-0.70	1.00	3	
118-2d1.50e#.#	1.5	0.15-0.50	3	38	0.75-1.15	1.00	3	
118-2d2.00e#.#	2.0	0.40-0.75	3	38	0.85-1.25	1.50	5	
118-2d3.00e#.#	3.0	0.50-1.00	3	38	1.55-2.15	1.50	5	
118-2d4.00e#.#	4.0	0.75-2.00	4	38	1.40-2.85	2.00	5	
118-2d5.00e#.#	5.0	1.00-2.50	5	38	1.85-3.50	2.00	5	
118-2d6.00e#.#	6.0	1.00-3.00	6	38	2.25-4.55	2.00	5	
118-2d8.00e#.#	8.0	1.50-4.00	8	51	3.10-6.00	2.00	5	
118-2d10.00e#.#	10.0	2.00-5.00	10	51	3.95-7.40	2.00	5	
118-2d12.00e#.#	12.0	2.50-6.00	12	51	4.80-8.85	2.00	5	
118-2d15.00e#.#	15.0	3.00-7.00	10	61	6.65-11.25	2.00	5	
118-2d20.00e#.#	20.0	4.00-8.00	10	61	10.50-15.10	2.00	6	

* e : spessori disponibili: tutti gli 0.1 mm

* Prezzi per rivestimenti: contattateci!

Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo

Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 314)



Z3-6



λ
0°

γ
6-15°

CARB

☐ Ordine

☐ Domanda d'offerta

Dimensioni : d_1 : _____ e : _____ d_2 : _____ l_2 : _____ D : _____ L : _____ Z : _____		Angolo : ☐ 60° ☐ Altro : _____		Rivestimento : ☐ Senza rivestimento ☐ Rivestito* : _____	
Taglio : ☐ taglio destro ☐ taglio sinistro		Materiale da lavorare : _____		Quantità : _____	
No. Ordine : _____				Timbro della ditta e data : _____	
Persona di contatto : _____				_____	

* Senza indicazioni da parte vostra, il rivestimento più adatto sarà applicato.