



Erhältlich unbeschichtet und beschichtet
(Siehe Seite 308)



λ
0°

CARB

Werkstoffe	n [tr/min]	Ap	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung *
Stahl < 700 N/mm ²	25 - 40'000	0.05 - 0.40	□	■	Tisi (BS)
Stahl > 700 N/mm ²	20 - 40'000	0.05 - 0.30	-	■	Tisi (BS)
Nichtrostende Stähle	20 - 30'000	0.05 - 0.30	-	□	Tisi (BS)
Gusseisen	25 - 40'000	0.05 - 0.40	□	■	Tisi (BS)
Kupfer	20 - 40'000	0.05 - 0.40	□	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	25 - 40'000	0.05 - 0.40	■	■	Solo (DA)
Aluminium	25 - 40'000	0.05 - 0.50	□	■	Solo (DA)
Gold - Silber	20 - 40'000	0.05 - 0.40	■	□	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	□	■	-
Titan	25 - 40'000	0.05 - 0.40	□	■	RICO (ZB)

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen d_i: +/- 0.01
D: h5

Artikel Nummer : 119-4a##d#.##

Beispiel: Fräser Ref 119-4 mit 25° Winkel und Spitzendurchmesser 0.05 mm: 119-4a25d0.05

α*	d _i **	D	L	Unbesch.	Nemo*
15-45°	0.02-0.09	3	33	▲	▲
15-45°	0.10-0.30	3	33	▲	▲
50-140°	0.02-0.09	3	33	▲	▲
50-140°	0.10-0.30	3	33	▲	▲

* Erhältliche Winkel: alle 5° zwischen 15° und 45°; alle 10° zwischen 50° und 140°

** Erhältliche Radius: alle 0.01 mm zwischen 0.02 und 0.09 mm und alle 0.05 mm zwischen 0.10 und 0.30 mm

Andere Abmessungen (Winkel, Radius, Schaft) auf Anfrage

• Preise für andere Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!
Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an