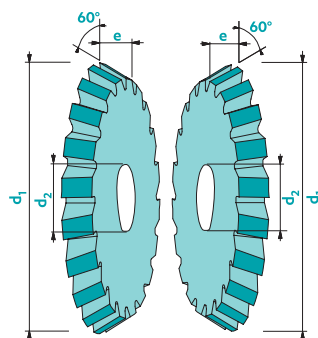


Fresa circolare conica 60° - 1 taglio

Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato
Acciaio < 700 N/mm ²	64	96	□	■	Trio
Acciaio > 700 N/mm ²	48	80	□	■	Trio
Acciaio inox	48	80	□	■	Trio
Ghisa	40	72	□	■	Nemo
Rame	160	240	□	■	Solo
Ottone - Bronzo	160	240	■	□	Solo
Alluminio	200	320	□	■	Solo
Oro - argento	120	240	□	■	Solo
Platino - Palladio	-	-	-	-	-
Superleghe	16	32	□	■	Trio
Titanio	32	48	■	■	Rico

non adatto - adatto □ molto adatto ■



228-5 D

228-5 G



Tolleranze e: +/-0.01
d₂: H5

Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 61)

Taglio destro: 228-5D / Taglio sinistro: 228-5G

Art. n°	d ₁	e	d ₂	Z
228-5Dd20e2.0Z## / 228-5Gd20e2.0Z##	20	2.0	5	20-30
228-5Dd20e2.5Z## / 228-5Gd20e2.5Z##	20	2.5	5	20-30
228-5Dd20e3.0Z## / 228-5Gd20e3.0Z##	20	3.0	5	20-30
228-5Dd30e2.0Z## / 228-5Gd30e2.0Z##	30	2.0	8	30-40
228-5Dd30e2.5Z## / 228-5Gd30e2.5Z##	30	2.5	8	30-40
228-5Dd30e3.0Z## / 228-5Gd30e3.0Z##	30	3.0	8	30-40
228-5Dd30e4.0Z## / 228-5Gd30e4.0Z##	30	4.0	8	30-40
228-5Dd30e5.0Z## / 228-5Gd30e5.0Z##	30	5.0	8	30-40
228-5Dd30e6.0Z## / 228-5Gd30e6.0Z##	30	6.0	8	30-40
228-5Dd40e2.0Z## / 228-5Gd40e2.0Z##	40	2.0	10	40-50
228-5Dd40e3.0Z## / 228-5Gd40e3.0Z##	40	3.0	10	40-50
228-5Dd40e4.0Z## / 228-5Gd40e4.0Z##	40	4.0	10	40-50
228-5Dd40e5.0Z## / 228-5Gd40e5.0Z##	40	5.0	10	40-50
228-5Dd40e6.0Z## / 228-5Gd40e6.0Z##	40	6.0	10	30-40



Z
20-50

λ
0°

MG6

N