

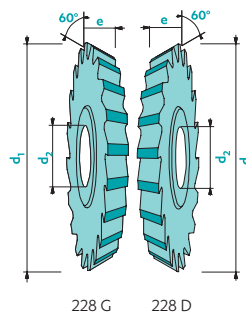
Fresa circolare conica 60° - 2 tagli

228

Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	64	96	□	■	Tisi (BQ)
Acciaio > 700 N/mm ²	48	80	□	■	Tisi (BQ)
Acciaio inox	48	80	□	■	Tisi (BQ)
Ghisa	40	72	□	■	Tisi (BQ)
Rame	160	240	□	■	Solo (DA)
Ottone - Bronzo	160	240	■	□	Solo (DA)
Alluminio	200	320	□	■	Solo (DA)
Oro - argento	120	240	□	■	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	-	-	-	-
Superleghe	16	32	□	■	Trio (PO)
Titanio	32	48	■	■	Rico (ZB)

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze e: +/-0.01
d₂: H5



Taglio destro: 228D / Taglio sinistro: 228G

Art. n°	d ₁	e	d ₂	Z	Senza r.	Trio*
228Dd20e1.0/228Gd20e1.0	20	1.0	5	20	▲	▲
228Dd20e1.2/228Gd20e1.2	20	1.2	5	20	▲	▲
228Dd20e1.5/228Gd20e1.5	20	1.5	5	20	▲	▲
228Dd20e2.0/228Gd20e2.0	20	2.0	5	20	▲	▲
228Dd25e1.0/228Gd25e1.0	25	1.0	8	20	▲	▲
228Dd25e1.5/228Gd25e1.5	25	1.5	8	20	▲	▲
228Dd25e2.0/228Gd25e2.0	25	2.0	8	20	▲	▲
228Dd30e1.0/228Gd30e1.0	30	1.0	8	30	▲	▲
228Dd30e2.0/228Gd30e2.0	30	2.0	8	24	▲	▲
228Dd30e2.5/228Gd30e2.5	30	2.5	8	24	▲	▲
228Dd30e3.0/228Gd30e3.0	30	3.0	8	24	▲	▲
228Dd30e4.0/228Gd30e4.0	30	4.0	8	24	▲	▲
228Dd30e5.0/228Gd30e5.0	30	5.0	8	24	▲	▲
228Dd40e2.0/228Gd40e2.0	40	2.0	10	32	▲	▲
228Dd40e3.0/228Gd40e3.0	40	3.0	10	32	▲	▲
228Dd40e4.0/228Gd40e4.0	40	4.0	10	32	▲	▲
228Dd40e6.0/228Gd40e6.0	40	6.0	10	32	▲	▲
228Dd50e3.0/228Gd50e3.0	50	3.0	13	32	▲	▲
228Dd50e4.0/228Gd50e4.0	50	4.0	13	32	▲	▲
228Dd63e4.0/228Gd63e4.0	63	4.0	16	40	▲	▲
228Dd63e5.0/228Gd63e5.0	63	5.0	16	40	▲	▲

* Prezzi per altri rivestimenti: contattateci!

Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo.

Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 308)



Z
20-40

λ
0°

CARB