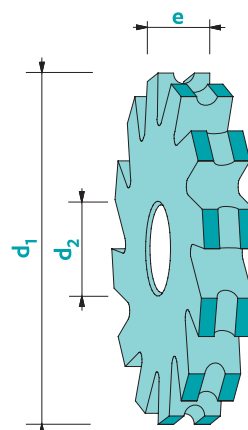


Fresa circolare con raggio concavo

Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	64	96	□	■	Tisi (BQ)
Acciaio > 700 N/mm ²	48	80	□	■	Tisi (BQ)
Acciaio inox	48	80	□	■	Tisi (BQ)
Ghisa	40	72	□	■	Tisi (BQ)
Rame	160	240	□	■	Solo (DA)
Ottone - Bronzo	160	240	■	□	Solo (DA)
Alluminio	200	320	□	■	Solo (DA)
Oro - argento	120	240	□	■	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	-	-	-	-
Superleghe	16	32	□	■	Trio (PO)
Titanio	32	48	■	■	Rico (ZB)

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze e: +/-0.01
d₂: H5



Art. n°	d ₁	e	d ₂	r	Z	Senza r.	Trio*
234d20e1.0r###Z##	20	1.0	5	0.10 - 0.20	12 - 14	▲	▲
234d20e1.5r###Z##	20	1.5	5	0.30 - 0.40	12 - 14	▲	▲
234d20e2.0r###Z##	20	2.0	5	0.50 - 0.60	12 - 14	▲	▲
234d20e3.0r###Z##	20	3.0	5	0.70 - 1.00	10 - 12	▲	▲
234d20e4.0r###Z##	20	4.0	5	1.10 - 1.50	10 - 12	▲	▲
234d20e5.0r###Z##	20	5.0	5	1.60 - 1.80	10 - 12	▲	▲
234d20e6.0r###Z##	20	6.0	5	1.90 - 2.30	8 - 10	▲	▲
234d25e1.0r###Z##	25	1.0	8	0.10 - 0.20	15 - 16	▲	▲
234d25e1.5r###Z##	25	1.5	8	0.30 - 0.40	15 - 16	▲	▲
234d25e2.0r###Z##	25	2.0	8	0.50 - 0.60	14 - 16	▲	▲
234d25e3.0r###Z##	25	3.0	8	0.70 - 1.00	14 - 16	▲	▲
234d25e4.0r###Z##	25	4.0	8	1.10 - 1.50	12 - 14	▲	▲
234d25e5.0r###Z##	25	5.0	8	1.60 - 1.80	12 - 14	▲	▲
234d25e6.0r###Z##	25	6.0	8	1.90 - 2.30	12 - 14	▲	▲
234d25e7.0r###Z##	25	7.0	8	2.40 - 2.80	12 - 14	▲	▲
234d25e8.0r###Z##	25	8.0	8	2.90 - 3.30	10 - 12	▲	▲
234d25e9.0r###Z##	25	9.0	8	3.40 - 3.50	10 - 12	▲	▲
234d30e1.0r###Z##	30	1.0	8	0.10 - 0.30	16 - 18	▲	▲
234d30e1.5r###Z##	30	1.5	8	0.30 - 0.40	16 - 18	▲	▲
234d30e2.0r###Z##	30	2.0	8	0.50 - 0.60	16 - 18	▲	▲
234d30e3.0r###Z##	30	3.0	8	0.70 - 1.00	16 - 18	▲	▲
234d30e4.0r###Z##	30	4.0	8	1.10 - 1.50	15 - 16	▲	▲
234d30e5.0r###Z##	30	5.0	8	1.60 - 1.80	15 - 16	▲	▲
234d30e6.0r###Z##	30	6.0	8	1.90 - 2.30	14 - 16	▲	▲
234d30e7.0r###Z##	30	7.0	8	2.40 - 2.80	12 - 14	▲	▲
234d30e8.0r###Z##	30	8.0	8	2.90 - 3.30	12 - 14	▲	▲
234d30e9.0r###Z##	30	9.0	8	3.40 - 3.50	12 - 14	▲	▲
234d30e10.0r###Z##	30	10.0	8	3.60 - 4.00	12 - 14	▲	▲
234d40e1.0r###Z##	40	1.0	10	0.10 - 0.20	18 - 20	▲	▲

* Prezzi per altri rivestimenti: contattateci!

Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo.

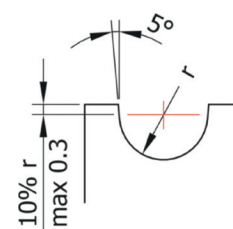
Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 308)



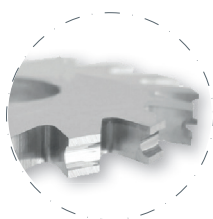
Z
12-22

λ
0°

CARB



Fresa circolare con raggio concavo



Disponibile con o
senza rivestimento
(vedi pagina 308)



Z
12-22

λ
0°

CARB

Art. n°	d ₁	e	d ₂	r	Z	Senza r.	Trio*
234d40e1.5r###Z##	40	1.5	10	0.30 - 0.40	18 - 20	▲	▲
234d40e2.0r###Z##	40	2.0	10	0.50 - 0.60	18 - 20	▲	▲
234d40e3.0r###Z##	40	3.0	10	0.70 - 1.00	18 - 20	▲	▲
234d40e4.0r###Z##	40	4.0	10	1.10 - 1.50	16 - 18	▲	▲
234d40e5.0r###Z##	40	5.0	10	1.60 - 1.80	16 - 18	▲	▲
234d40e6.0r###Z##	40	6.0	10	1.90 - 2.30	16 - 18	▲	▲
234d40e7.0r###Z##	40	7.0	10	2.40 - 2.80	16 - 18	▲	▲
234d40e8.0r###Z##	40	8.0	10	2.90 - 3.30	16 - 18	▲	▲
234d40e9.0r###Z##	40	9.0	10	3.40 - 3.50	15 - 16	▲	▲
234d40e10.0r###Z##	40	10.0	10	3.60 - 4.00	15 - 16	▲	▲
234d40e11.0r###Z##	40	11.0	10	4.10 - 4.50	14 - 16	▲	▲
234d40e12.0r###Z##	40	12.0	10	4.60 - 5.00	12	▲	▲
234d50e1.5r###Z##	50	1.5	13	0.30 - 0.40	22	▲	▲
234d50e2.0r###Z##	50	2.0	13	0.50 - 0.60	22	▲	▲
234d50e3.0r###Z##	50	3.0	13	0.70 - 1.00	22	▲	▲
234d50e4.0r###Z##	50	4.0	13	1.10 - 1.50	22	▲	▲
234d50e5.0r###Z##	50	5.0	13	1.60 - 1.80	22	▲	▲
234d50e6.0r###Z##	50	6.0	13	1.90 - 2.30	20	▲	▲
234d50e8.0r###Z##	50	8.0	13	2.40 - 3.30	20	▲	▲
234d50e10.0r###Z##	50	10.0	13	3.40 - 4.00	20	▲	▲
234d50e12.0r###Z##	50	12.0	13	4.10 - 5.00	18	▲	▲
234d63e1.5r###Z##	63	1.5	16	0.30 - 0.40	26	▲	▲
234d63e2.0r###Z##	63	2.0	16	0.50 - 0.60	24	▲	▲
234d63e3.0r###Z##	63	3.0	16	0.70 - 1.00	24	▲	▲
234d63e4.0r###Z##	63	4.0	16	1.10 - 1.50	24	▲	▲
234d63e5.0r###Z##	63	5.0	16	1.60 - 1.80	24	▲	▲
234d63e6.0r###Z##	63	6.0	16	1.90 - 2.30	24	▲	▲
234d63e8.0r###Z##	63	8.0	16	2.40 - 3.30	22	▲	▲
234d63e10.0r###Z##	63	10.0	16	3.40 - 4.00	22	▲	▲
234d63e12.0r###Z##	63	12.0	16	4.10 - 5.00	22	▲	▲

* Prezzi per altri rivestimenti: contattateci!

Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo.