

Fresa EXPERT titanio

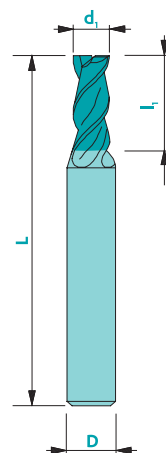


3100

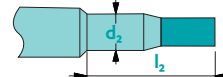
Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acciaio > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acciaio inox	-	-	-	-	-
Ghisa	-	-	-	-	-
Rame	-	-	-	-	-
Ottone - Bronzo	-	-	-	-	-
Alluminio	-	-	-	-	-
Oro - argento	-	-	-	-	-
Platino - Palladio	-	-	-	-	-
Superleghe	-	-	-	-	-
Titanio	40	60	■	■	RICO (ZB)

Tolleranze $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.01$
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.02$
 $d_1 = D \rightarrow d_1: e8$

D: h5



A richiesta



Art. n°	d_1	l_1	D	L	Z	Senza rivest.	RICO/DARK*
3100d0.50	0.5	1.0	6	57	3	▲	▲
3100d0.60	0.6	1.2	6	57	3	▲	▲
3100d0.70	0.7	1.4	6	57	3	▲	▲
3100d0.80	0.8	1.6	6	57	3	▲	▲
3100d0.90	0.9	1.8	6	57	3	▲	▲
3100d1.00	1.0	2.0	6	57	3	▲	▲
3100d1.10	1.1	2.2	6	57	3	▲	▲
3100d1.20	1.2	2.4	6	57	3	▲	▲
3100d1.30	1.3	2.6	6	57	3	▲	▲
3100d1.40	1.4	2.8	6	57	3	▲	▲
3100d1.50	1.5	3.0	6	57	3	▲	▲
3100d1.60	1.6	3.2	6	57	3	▲	▲
3100d1.70	1.7	3.4	6	57	3	▲	▲
3100d1.80	1.8	3.6	6	57	3	▲	▲
3100d1.90	1.9	3.8	6	57	3	▲	▲
3100d2.00	2.0	4.0	6	57	3	▲	▲
3100d2.10	2.1	4.2	6	57	3	▲	▲
3100d2.20	2.2	4.4	6	57	3	▲	▲
3100d2.30	2.3	4.6	6	57	3	▲	▲
3100d2.40	2.4	4.8	6	57	3	▲	▲
3100d2.50	2.5	5.0	6	57	3	▲	▲
3100d2.60	2.6	5.2	6	57	3	▲	▲
3100d2.70	2.7	5.4	6	57	3	▲	▲
3100d2.80	2.8	5.6	6	57	3	▲	▲

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Z	Senza rivest.	RICO/DARK*
3100d2.90	2.9	5.8	6	57	3	▲	▲
3100d3.00	3.0	6.0	6	57	3	▲	▲
3100d3.50	3.5	7.0	6	57	3	▲	▲
3100d4.00	4.0	8.0	6	57	3	▲	▲
3100d5.00	5.0	10.0	6	57	3	▲	▲
3100d6.00	6.0	12.0	8	63	3	▲	▲
3100d8.00	8.0	16.0	8	63	3	▲	▲
3100d10.00	10.0	20.0	10	72	4	▲	▲
3100d12.00	12.0	24.0	12	83	4	▲	▲

Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 308)



Z3-4



45°



8°

CARB



$ap=1xd_1$



$ae=0.10xd_1$
 $ap=1xd_1$

* Prezzi per altri rivestimenti: contattateci!

Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo