

Fresa EXPERT per materiali compositi



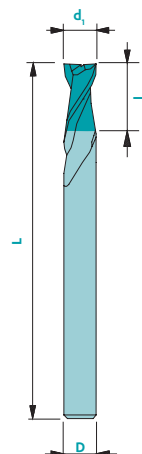
9020

Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Compositi	250	300	-	■	NEO (FC)
Acciaio < 700 N/mm²	-	-	-	-	-
Acciaio > 700 N/mm²	-	-	-	-	-
Acciaio inox	-	-	-	-	-
Ghisa	-	-	-	-	-
Rame	-	-	-	-	-
Ottone - Bronzo	-	-	-	-	-
Alluminio	-	-	-	-	-
Oro - argento	-	-	-	-	-
Platino - Palladio	-	-	-	-	-
Superleghe	-	-	-	-	-
Titanio	-	-	-	-	-

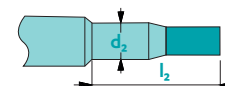
non adatto - adatto ■ molto adatto ■

Tolleranze $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.01$
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.02$
 $d_1 = D \rightarrow d_1: e8$

D: h5



A richiesta



Art. n°	d_1	L_1	D	L	Z	CHF
						NEO (FC)*
9020d0.50	0.5	1	3	38	2	▲
9020d1.00	1.0	2	3	38	2	▲
9020d2.00	2.0	4	3	38	2	▲
9020d3.00	3.0	6	3	38	3	▲
9020d6.00	6.0	12	6	51	3	▲

* Prezzi per altri rivestimenti: contattateci!
 Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo

Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 308)



Z2-3



CARB



$ap=0.25 \times d_1$



$ae=0.5 \times d_1$
 $ap=0.5 \times d_1$