

Fresa taglio dritto Z1 per macchina 701S

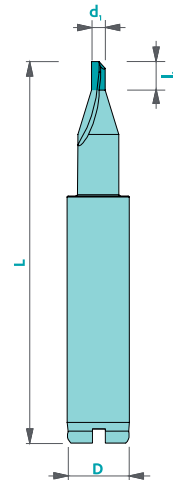
WM
WILLEMIN-MACODEL

7111-1

Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato
Acciaio < 700 N/mm ²	60	70	□	■	Trio
Acciaio > 700 N/mm ²	50	60	□	■	Trio
Acciaio inox	40	50	□	■	Trio
Ghisa	30	40	□	■	Solo
Rame	50	60	□	■	Solo
Ottone - Bronzo	120	130	■	□	Solo
Alluminio	130	140	□	■	Nemo
Oro - argento	80	90	■	□	Solo
Platino - Palladio	-	18	-	■	Solo
Superleghe	-	20	-	■	Trio
Titanio	30	40	□	■	Nemo

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze $d_1 \leq 1 \text{ mm}$: +0/-0.01
 $d_1 > 1 \text{ mm}$: +0/-0.02 D: h5



Art. n°	d_1	l_1	D	L
7111-1d0.63	0.63	1.89	6	33
7111-1d0.80	0.80	3.20	6	33
7111-1d1.25	1.25	2.50	6	33
7111-1d1.60	1.60	4.00	6	33
7111-1d2.00	2.00	2.50	6	33
7111-1d2.50	2.50	3.00	6	33
7111-1d3.20	3.20	3.20	6	33

	Z1
λ 0°	γ 0°
MG10	N
$ap=0.5d_1$	$ae=0.5d_1$ $ap=0.5d_1$