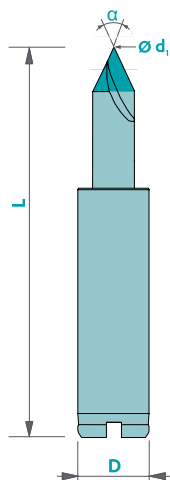


74119-3

Fresa a incidere - PCD per macchina 701S



WILLEMIN-MACODEL


Materiale

n [tr/min]

Ap

Perf.

Acciaio < 700 N/mm²

-

-

-

Acciaio > 700 N/mm²

-

-

-

Acciaio inox

-

-

-

Chisa

-

-

-

Rame

≥ 40'000

0.05 - 0.40

■

Ottone - Bronzo

≥ 40'000

0.05 - 0.40

■

Alluminio

≥ 40'000

0.05 - 0.40

■

Oro - argento

≥ 40'000

0.05 - 0.40

■

Platino - Palladio

≥ 40'000

0.05 - 0.40

■

Superleghe

-

-

-

Titanio

-

-

-

non adatto - adatto ■ molto adatto ■

Tolleranze

a: +/- 0.01

D: h5



≥ 0.02

Z1

λ
0°

PCD

HSC

Art. n°	α	d ₁	D	L
74119-3a##d#.#	40	0.05	6	33
74119-3a##d#.#	40	0.08	6	33
74119-3a##d#.#	40	0.10	6	33
74119-3a##d#.#	50	0.05	6	33
74119-3a##d#.#	50	0.08	6	33
74119-3a##d#.#	50	0.10	6	33
74119-3a##d#.#	60	0.05	6	33
74119-3a##d#.#	60	0.08	6	33

Art. n°	α	d ₁	D	L
74119-3a##d#.#	60	0.10	6	33
74119-3a##d#.#	70	0.05	6	33
74119-3a##d#.#	70	0.08	6	33
74119-3a##d#.#	70	0.10	6	33
74119-3a##d#.#	90	0.05	6	33
74119-3a##d#.#	90	0.08	6	33
74119-3a##d#.#	90	0.10	6	33

☐ Ordine

☐ Domanda d'offerta

Angolo (α): ☐ Per impostazione predefinita : 60° ☐ Altro : _____		Codolo Ø : ☐ Per impostazione predefinita : D=3 ☐ Altro : D= _____		No. Ordine : _____
Materiale da lavorare : _____	Quantità : _____	d₁ (da 0.02 mm) : _____		
Persona di contatto : _____		Timbro della ditta e data : _____		

Dimensioni standard delle barre :

Ø 3x L 38, Ø 4x L 38, Ø 6x L 38, Ø 6x L 51, Ø 8x L 61, Ø 10x L 72, Ø 12x L 83, Ø 16x L 92, Ø 20x L 104

Altre dimensioni, CVD/CBN a richiesta

LOUIS BELET



swiss made