

Micro-Dentatura di ingranaggi senza bave

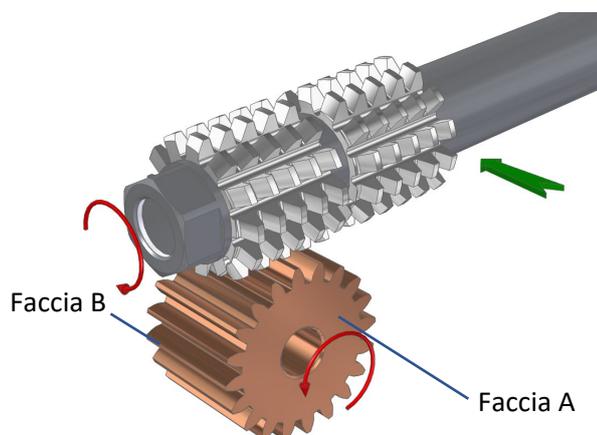
La dentatura degli ingranaggi di piccoli moduli comporta molte difficoltà. La precisione richiesta con tolleranze molto strette e le attrezzature di controllo per mantenere queste tolleranze sono fondamentali. La bava è un problema molto delicato e difficile da controllare. Esistono diverse soluzioni di sbavatura e smussatura per moduli maggiori di 0,5. Al di sotto di questo livello, a causa delle dimensioni degli ingranaggi, della loro forma, dello spazio richiesto e del fatto che i pezzi sono spesso di piccole dimensioni e leggeri, le operazioni di sbavatura o smussatura diventano molto complicate.

Una soluzione esistente da diversi anni utilizza due creatori. I due creatori sono montati sullo stesso albero, un creatore è montato nella direzione "destra" e il secondo nella direzione "sinistra".

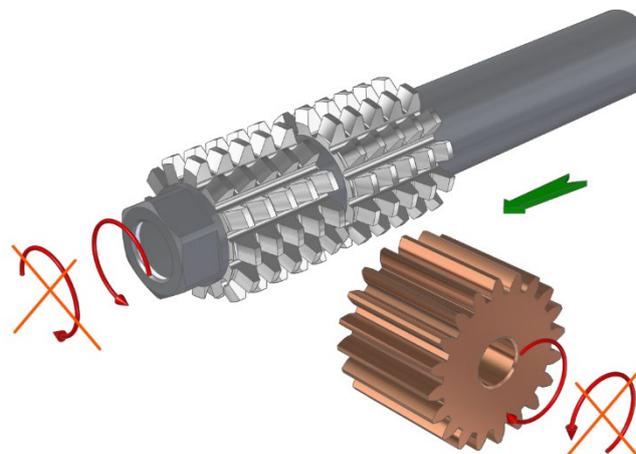


La prima operazione di dentatura viene effettuato con il creatore #1. Fresatura frontale, fresatura a tuffo sulla faccia A fino all'uscita sulla faccia B.

Con questa prima operazione si crea inevitabilmente la Bava sulla faccia B.

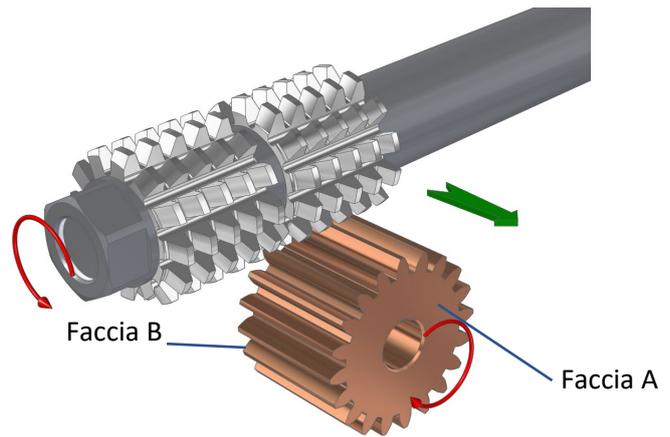


Come seconda operazione spostiamo l'asse dell'utensile per lavorare con il creatore #2 e invertiamo la rotazione dell'utensile e dell'ingranaggio da sbavare.

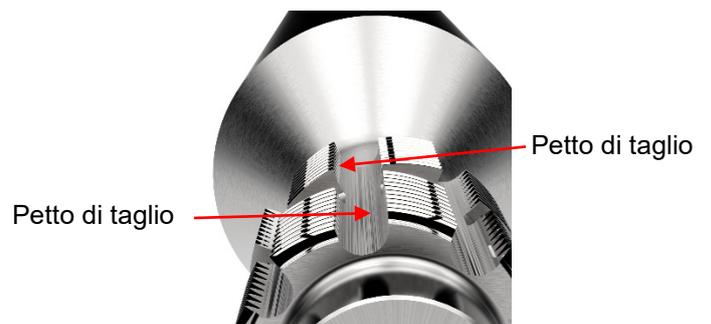


Si entra nel materiale fino a quando l'asse del creatore oltrepassa la faccia B.

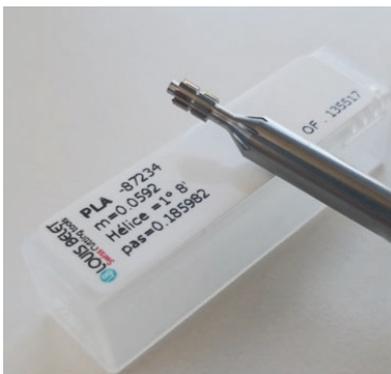
La bava sulla faccia B viene rimossa #2.



Per facilitare questo processo, Louis Bélet SA ha sviluppato il creatore-DUPLEX. Un unico utensile, due direzioni di taglio, destra e sinistra.



Possono essere realizzati a gambo o a rondella, e consentono una regolazione più rapida e precisa.



Collaudata presso diversi clienti in produzione, questa tecnica di dentatura permette la lavorazione senza bave di piccoli moduli su diversi materiali.